



АО «ПОДШИПНИК-СЕРВИС» ПРЕДЛАГАЕТ СВОИМ КЛИЕНТАМ ПРОДУКЦИЮ «TSUBAKI» ПРОИЗВОДСТВА ЯПОНИИ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОТКАЗНОЙ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ И ЭФФЕКТИВНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.



Уже более 90 лет японская компания Tsubakimoto Chain Co. является производителем приводных, тяговых и конвейерных цепей.

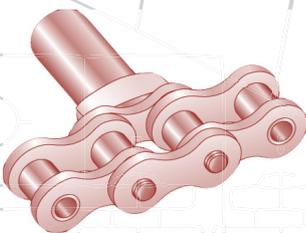
На сегодняшний день компания Tsubakimoto Chain Co. — это лидер по производству высококачественных цепей широкого ассортиментного ряда со сроками эксплуатации в несколько раз превышающими аналоги известных Европейских и Американских производителей.



Секрет успеха продукции Tsubaki — это использование современных компьютеризированных методов в производстве продукции. Компания Tsubakimoto Chain Co. придерживается высоких стандартов качества на всех этапах производства: от поставки сырья до упаковки готовой продукции.

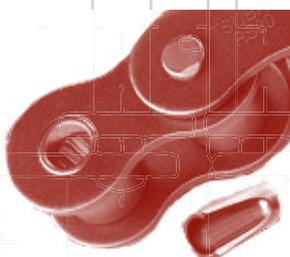
При производстве цепей Tsubaki большое внимание уделяется технологии изготовления основных деталей цепи — валиков, боковых пластин, втулок, роликов.

На соединительные валики наносится высокоуглеродистое покрытие и осуществляется процесс закалки при высоких температурах. Валики подвергаются упрочнению на молекулярном уровне, а поверхность — специальному процессу смазки. Валики имеют специальные риски, по расположению которых, механики могут легко контролировать необходимость своевременной замены цепи. Конструкция валиков позволяет их легко демонтировать без применения специального инструмента.



Пластины также подвергаются упрочнению на молекулярном уровне. Отверстие в пластине калибруется специальным шариком, что увеличивает точность и прочность отверстия.

Втулки делаются цельными. Втулки цепи подвергаются дополнительной обработке (бомбардировке), в результате чего упрочняется поверхностный слой втулки, что приводит к увеличению нагрузочной способности. Втулки Tsubaki отличаются высокой точностью с точки зрения их концентричности и цилиндричности. Поверхность втулок и роликов подвергается специальному процессу смазки.



Втулка G7 используется в роликовых цепях стандарта ANSI. Обычно удлинение цепи происходит за счёт износа валиков. Снизить износ валиков можно за счёт более эффективного смазывания мест трения. Это достигается за счёт применения втулки G7. Это 7-е поколение этой втулки. Втулка имеет специальные риски (углубления на внутренней поверхности по периметру). Смазка легко попадает внутрь втулки и не вытекает наружу, что обеспечивает постоянное и качественное смазывание валика. Соединительное звено имеет специальную упрочняющую обработку, которая позволяет упрочнить

внутреннюю поверхность отверстия, равномерно распределить напряжения, которые возникают при работе цепи.



После сборки роликовые цепи проходят тестирование на специальных машинах.

Первое и самое большое удлинение цепи получают на производстве, т.е. к потребителю они приходят приработанные.

#### ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ЦЕПЕЙ Tsubaki



Стандартные роликовые цепи (стандарт BS/DIN и ANSI)



Роликовые цепи из нержавеющей стали и с коррозионностойким покрытием (используются в агрессивных химических средах)



Роликовые цепи, не требующие смазки (Lambda)



Роликовые цепи стандарта ANSI с использованием втулки G7



Цепи со специальными креплениями (аттачментами)

Приобретая цепи компании Tsubakimoto Chain Co., Вы получаете оптимальный вариант цепной передачи для решения любой технической задачи. Эти цепи позволят значительно увеличить срок безаварийной работы вашего оборудования, увеличив производительность и снизив затраты на обслуживание.

**АО «Подшипник-Сервис» является официальным дистрибьютором Tsubakimoto Chain Co с 2009 года.**

Специалисты АО «Подшипник-Сервис» проконсультируют Вас по всем интересующим вопросам и предоставят полную информацию о наличии, ценах и сроках поставки продукции Tsubaki.