



ПОВЫСИТЬ НАДЕЖНОСТЬ И ПОДНЯТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ, УВЕЛИЧИВ ТЕМ САМЫМ ПРИБЫЛЬ ПРЕДПРИЯТИЯ В ЦЕЛОМ, ВОЗМОЖНО БЛАГОДАря ВНЕДРЕНИЮ НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПРОГРАММ ПРОАКТИВНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

**SKF**

АО «Подшипник-Сервис», являясь авторизованным дистрибьютором концерна SKF, Швеция, предлагает своим клиентам воспользоваться широким спектром комплексных услуг по оптимизации производственных процессов, представленных в одном из основных направлений деятельности SKF — «СИСТЕМАХ НАДЕЖНОСТИ».

Для решения этих задач SKF предлагает внедрение на предприятиях систем диагностики и мониторинга оборудования (портативных и стационарных, предупредительных и защитных), что позволит получать данные о техническом состоянии оборудования и планировать производственный процесс, устраняя первопричины неисправностей.

Современный мониторинг состояния не только помогает производственному процессу уменьшить вероятность аварийного отказа, но и позволяет упорядочить замену узлов, уменьшить расходы на запасные части, планировать на время простоя замену целой группы деталей и оптимизировать операции по техническому обслуживанию, превзойдя при этом характеристики, указанные в спецификациях на обслуживаемое оборудование. Потери из-за простоя на промышленном предприятии могут составлять от сотен до десятков тысяч долларов в час.

Опыт свидетельствует, что внедрение на предприятиях мониторинга состояния обеспечивает:

- предотвращение аварийных остановок
- увеличение межремонтного периода
- продление срока службы оборудования
- минимизацию количества ремонтных мероприятий типа «вскрыть, обследовать и в случае необходимости отремонтировать»
- снижение затрат на ремонт
- экономию средств на обслуживание
- уменьшение себестоимости продукции
- повышение безопасности производства

Мониторинг состояния представляет собой комплекс измерений физических параметров (например: вибрации, параметров состояния подшипника, температуры) и анализ полученных данных. Для сбора и оценки подобных измерений используется большое количество аппаратных и программных средств.

Для пользователя, который желает иметь достаточно малозатратную программу мониторинга состояния оборудования, SKF предлагает линейку простых инструментов. Эти инструментальные средства получают информацию о температуре, состоянии масла, скорости, состоянии подшипников, шуму, вибрации и представлены такими приборами, как:



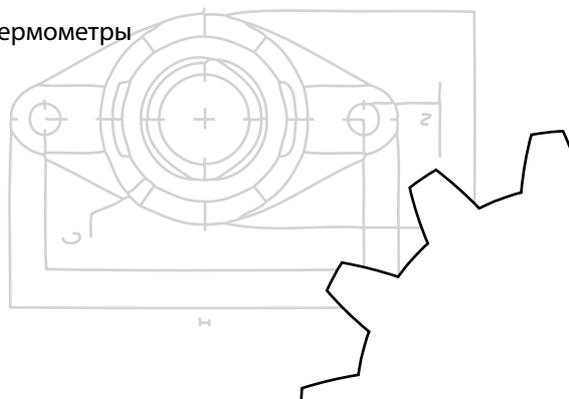
Виброручка с встроенным лазерным термометром



Контактные и бесконтактные термометры



Тепловизоры





Лазерные тахометры



Стробоскопы



Электронные стетоскопы



Переносные сборщики данных

Для обеспечения максимально полной программы периодического мониторинга состояния оборудования SKF предлагает сборщики-анализаторы данных Microlog. В качестве диагностических инструментов анализаторы серии Microlog — непревзойденные в своем классе.



Анализаторы Microlog являются полноценной портативной системой анализа вибрации, в комплекте с которой поставляется специализированное программное обеспечение SKF, позволяющее обеспечивать быстрое, эффективное и надежное хранение, обработку и получение большого объема комплексной информации по отдельным единицам оборудования и системам.

Стационарные системы мониторинга компании SKF являются оптимальным решением для мониторинга критического оборудования, а также, когда доступ к оборудованию затруднен или мониторинг оборудования связан с риском для персонала. Стационарные системы позволяют персоналу, ответственному за техобслуживание, фокусироваться на диагностике и устранении неисправностей оборудования, а не тратить свое драгоценное время на сбор данных о состоянии оборудования.

Если вы выбрали стационарный мониторинг состояния оборудования, АО «Подшипник-Сервис» совместно с SKF может предоставить широкую линейку продуктов и сервис, основанный на опыте работы в данной области в течение последних десяти лет.

По статистике до 50% отказов роторного оборудования связано с нарушением центровки.

SKF предлагает лазерные системы для устранения практически всех видов расцентровки и решения задач по выверке геометрии машин и механизмов.

С помощью систем лазерной центровки можно просто, быстро и точно провести:

- центровку шкивов;
- центровку горизонтальных и вертикальных машин, центровку карданов, выверку фланцев, центровку валопровода, определить «мягкую лапу»;
- измерение прямолинейности, плоскостности, перпендикулярности в машинах и металлоконструкциях, угла оси шпинделя в станках;
- измерения прямолинейности и углов наклона, главным образом, труб экструдера;
- выверку прямолинейности расточек и шеек подшипников;
- выверку прямолинейности шеек подшипников и диафрагм, когда применяются разъемные подшипники разного диаметра, в основном в турбинах;
- измерение параллельности, прямолинейности, плоскостности, горизонтальности, вертикальности бумагоделательных машин, прокатных станов, полиграфического оборудования и т.п.;
- измерение прямолинейности и плоскостности столов и фундаментов машин, плоскостности фланцев, параллельности плит прессов, параллельности плоскостей.



Регулярный мониторинг с использованием данных систем — наиболее экономически эффективный метод технического обслуживания, позволяющий увеличить сроки безотказной работы оборудования, предотвратить внеплановые простои, уменьшить износ машин и количество потребляемой энергии.

АО «Подшипник-Сервис» является официальным дистрибьютором SKF с 1994 года.

Специалисты АО «Подшипник-Сервис» предоставят полную информацию о продукции направления «Системы надежности», помогут выбрать правильное решение для решения конкретно Ваших задач, сообщат цены, сроки и другие условия поставки.