

## Индукционный нагреватель SKF серии TИH L

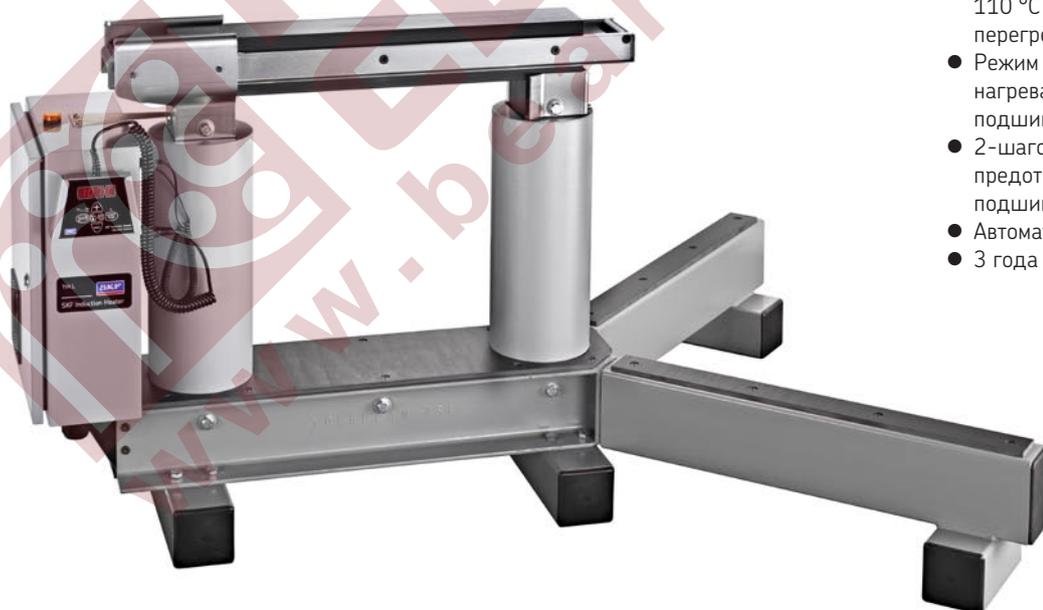
### Высокоэффективный энергоэкономичный индукционный нагреватель с возможностью нагрева подшипника весом до 1 200 кг

Индукционные нагреватели SKF серии TИH L разработаны для нагрева крупногабаритных подшипников качения и других деталей, образующих замкнутый круг, таких как корпуса, шестерни, муфты и т.д..

Благодаря современной электронике и исполнению с двойной катушкой, нагреватель серии TИH L может нагреть крупногабаритный подшипник весом до 1 200 кг, используя всего 20 кВт мощности. Это дает экономию мощности в 50 % по сравнению с обычными индукционными нагревателями. В отличие от других нагревателей для крупногабаритных подшипников серия TИH L может поставляться с малым и средним напряжением питания. Выпускаемые с двумя рабочими зонами нагреватели серии TИH L подходят для большинства подшипников весом до 1 200 кг.



- Высокая эффективность нагревателя позволяет экономить стоимость энергопотребления и снижать выбросы CO<sub>2</sub>.
- Подшипник и рабочую деталь можно нагревать вертикально или горизонтально. Это облегчает пользователю работу с нагревателем TИH L.
- Простая установка подшипника на нагреватель благодаря эргономичному скользящему сердечнику. Для подъема сердечника не требуется использование крана.
- Складные опоры могут использоваться при нагреве подшипника горизонтально. Это облегчает работу и безопасность пользователя.
- Поставляется со съемным пультом дистанционного управления. Это облегчает эксплуатацию нагревателя и снижает риск контакта с нагретой деталью во время работы.
- Компактное исполнение позволяет транспортировать нагреватели серии TИH L с помощью вилочного погрузчика.
- Предустановленная температура нагрева 110 °C (230 °F), помогает предотвратить перегрев подшипника.
- Режим нагрева по времени, позволяющий нагревать детали, отличные от подшипника.
- 2-шаговые настройки питания помогают предотвратить заклинивание тел качения подшипника в процессе нагрева.
- Автоматическое размагничивание.
- 3 года гарантии.

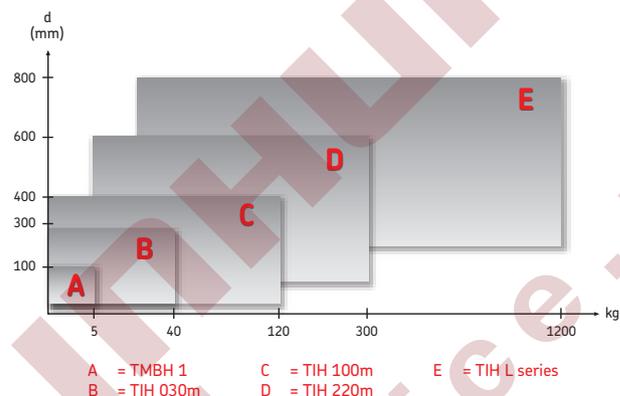




## Таблица выбора

Не существует универсальных правил выбора нагревателя SKF. Тем не менее, для выбора нагревателя рекомендуется пользоваться приведенным графиком.

Для нагрева детали, отличной от подшипника, максимальный вес может быть разным, в зависимости от геометрии, материала и требуемой температуры нагрева. Для получения подробной информации обращайтесь SKF.



## Технические характеристики

Обозначение	TИH L44/MV, TИH L44/LV, TИH L77/MV, TИH L77/LV
Питание	MV: 400-460 В/50-60Гц LV: 200-240 В/50-60Гц
Максимальный вес рабочей детали	Подшипник: 1 200 кг Другая деталь: консультируйтесь в SKF
Диаметр катушки	175 мм (6.8 д) для рабочей детали с диаметром отверстия минимум 185 мм (7.2 д)
Стандартный сердечник, сечение	100 x 100 мм (3.9 x 3.9 д) для рабочей детали с диаметром отверстия минимум: 150 мм (5.9 д)
Рабочая зона (ш x в)	
TИH L44:	425 x 492 мм (16.7 x 19.4 д)
TИH L77:	725 x 792 мм (28.4 x 31.2 д)
Максимальная температура нагрева (прибл.)	400 °C (750 °F)
Контроль температуры	0-250 °C (32-482 °F); с шагом в 1°
Тип датчика	термопара, К тип
Точность температуры (электроники)	± 2 °C (± 3.6 °F)
Временной режим	0-120 минут; с шагом в 0,1 мин.
Снижение мощности	50 % - 100 %
Размагничивание	Автоматическое; остаточная намагниченность <2А/см
Коды ошибок	Да
Защита от перегрева	Да
Рекомендуемая защита	50 А для исполнения MV 100 А для исполнения LV
Энергопотребление (максимум)	MV: 20.0-23.0 кВт LV: 20.0-24.0кВт
Наружные размеры (ш x д x в)	
TИH L44:	Искл. опоры: 1 200 x 600 x 850 мм (47.3 x 23.6 x 33.5 д) Вкл. опоры: 1 550 x 1 330 x 850 мм (61 x 52.4 x 33.5 д)
TИH L77:	Искл. опоры: 1 320 x 600 x 1 150 мм (52 x 23.6 x 45.3 д) Вкл. опоры: 1 850 x 1 330 x 1 150 мм (72.8 x 52.4 x 45.3 д)
Вес	
TИH L44:	300 кг
TИH L77:	370 кг
Гарантийный срок	3 года