



Специальные смазочные материалы для
промышленного применения

www.oks-germany.com



ВЫСОКОРАЗВИТАЯ ПРОДУКЦИЯ
ДЛЯ СЛОЖНЫХ ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ

Специальные смазочные материалы
Продукты для обслуживания

25 ЛЕТ КОМПЕТЕНТНОСТИ В ОБЛАСТИ ТРИБОЛОГИИ ВО ВСЕМ МИРЕ

OKS – Ваш профессиональный партнер в сфере специальных химико-технических продуктов



Марка OKS является синонимом высококачественных продуктов, призванных снизить трение, износ и коррозию. Наши продукты используются во всех сферах производства и технологий технического обслуживания, в которых достигнуты границы применимости классических смазочных материалов. В Вашем распоряжении – более 150 продуктов.

Разработанные инженерами и техниками OKS продукты производятся в соответствии с жесткими требованиями качества в Мюнхене – резиденции нашего предприятия. Отсюда происходит оперативный сбыт по всему свету, обеспечиваемый современным центром логистики, расположенным в близлежащем городе Майзахе (Maisach).

Четвертьвековой успех OKS в значительной мере основан на высоком качестве и надежности наших продуктов, а также на оперативном учете потребностей клиентов в инновационных решениях.

С 2003 года OKS Spezialschmierstoffe GmbH является частью международной группы предприятий Freudenberg Group, Weinheim, Germany.

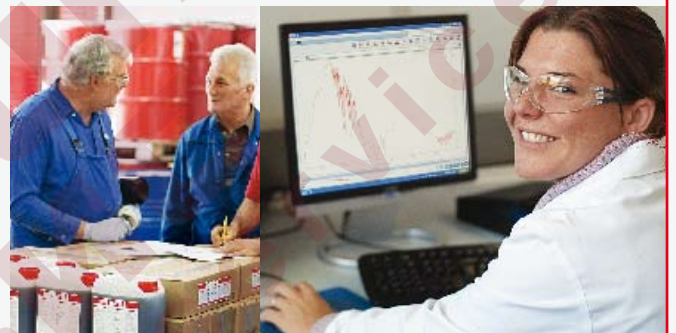
Мы используем обширные ноу-хау и инновационную мощь отдела Freudenberg Chemical Specialities (FCS) для дальнейших разработок новых продуктов и развития рынков, чтобы и в будущем обеспечивать динамичный рост нашего предприятия.

OKS – торговый партнер

Сбыт наших специальных смазочных материалов и химико-технических продуктов для технического обслуживания производится исключительно через сети технической торговли и торговли маслами. Последовательная стратегия "Реализация только через торговлю", безукоризненное исполнение заказов, а также обширный технический сервис делают нас предпочтительным партнером для самых взыскательных клиентов со всего света. Воспользуйтесь ноу-хау наших специалистов. Проверьте наши продукты.



- 4_ 8** Трибология
- 9** Выбор смазок OKS
- 10_ 15** Таблицы для выбора
- 16_ 21** Пасты
- 22_ 29** Масла
- 30_ 39** Консистентные смазки
- 40_ 43** Сухие смазки
- 44** Гарантия компетентности OKS
- 45** Бланк для консультации
- 46** Лубрикаторы
- 47** Продукты для обслуживания



Нас отличает разработка специальных смазок для отдельных клиентов в тесном взаимодействии с нашими торговыми партнерами. В нашей лаборатории эксперты различных направлений работают с современнейшими установками и испытательными системами, чтобы модифицировать или создавать новые продукты для специальных случаев применения.



ВЫСОКОРАЗВИТЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СЛОЖНЫХ УСЛОВИЙ ПРИМЕНЕНИЯ

Эксперты OKS различных направлений являются гарантами инновационных идей и продуктов



Движение без трения – это мечта человечества. Но совсем без трения не обойтись и сегодня. Для того чтобы Ваше оборудование работало бесперебойно, OKS почти для каждого случая применения имеет подходящие смазочные материалы. Усовершенствование смазочных материалов за счет использования синтетическим масел и высокоэффективных присадок, а также разработка сухих смазок – примеры этой компетентности. Смазочные материалы OKS гарантированно и надежно решат Ваши трибологические проблемы.



Экстремальные условия применения

Все более производительные машины с повышенными сроками службы вынуждают материалы и элементы машин работать с предельной нагрузкой. OKS предлагает смазочные материалы, которые в течение длительного времени показывают свою полную эффективность даже при таких условиях. Различные специальные смазочные материалы OKS выдерживают экстремальные температуры, большие температурные колебания и высокие давления.



Смазка для пластмасс

В результате новых конструктивных разработок все чаще применяются пары трения, предъявляющие особые требования к совместимости со смазочными материалами. Используются специальные сплавы и керамические элементы. Все чаще и чаще применяются также комбинации "пластмасса/металл" и "пластмасса/пластмасса". OKS предлагает смазочные материалы, характеризующиеся совместимостью со многими материалами.



Смазка при воздействии агрессивных сред

При длительной эксплуатации в условиях контакта с кислотами и щелочами в промышленных колоннах, котлах или трубопроводах, при коррозионных воздействиях, в условиях атмосферной коррозии или под воздействием морской воды – с помощью специальных смазочных материалов OKS Ваше оборудование будет полностью работоспособным даже при этих условиях.



Специальные смазочные материалы для техники пищевой промышленности

Специально для удовлетворения повышенных требований к гигиеничности в технике пищевой промышленности OKS предлагает широкий ассортимент смазочных материалов. Эти продукты, зарегистрированные NSF в соответствии с H1 (H2/A1), могут применяться во всех областях, в которых люди вступают в контакт со смазочными материалами.

Mo₂-Active

Все продукты OKS с этой торговой маркой содержат комплексные органические молибденовые соединения, повышающие их эффективность.

Масла с высокоэффективными присадками для надежной смазки

Масла хорошо отводят тепло от места смазки. Кроме того, они характеризуются чрезвычайно хорошей способностью к расползанию и смачиванию. Поэтому смазывание маслом часто применяется при высоких температурах или высоких частотах вращения. Типичными областями их применения являются редукторы, цепи, подшипники скольжения, гидравлические узлы и компрессоры.

Параметры	Норма	Описание
Вязкость	DIN 51561	Мера внутреннего трения жидкостей
ISO VG	DIN 51519	Распределение масел по классам вязкости
Рабочие температуры		Температурный диапазон оптимальной эффективности
Точка воспламенения	DIN ISO 2592	Минимальная температура, при которой паровоздушная смесь воспламеняется от принудительного зажигания
Точка застывания	DIN ISO 3016	Минимальная температура, при которой масло еще остается текучим

При выборе смазочного масла решающую роль играет основное масло. Минеральные масла, синтетические углеводороды (полиальфаолефины = PAO), сложные эфиры, полигликоли и силиконовые масла имеют весьма разные физические свойства и химические характеристики.

Свойства	Минеральные масла	Синтетические углеводородные масла (PAO)	Эфирные масла	Полигликоли	Силиконовые масла
Плотность 20°C [г/мл], примерно:	0,9	0,85	0,9	0,9 – 1,1	0,9 – 1,05
Точка застывания [°C], примерно:	-40 → -10	-50 → -30	-70 → -5	-55 → -20	-80 → -30
Точка воспламенения [°C], примерно:	< 250	< 200	200 → 270	150 → 300	150 → 350
Стойкость к окислению	-	+	+	+	++
Термостойкость	-	+	+	+	++
Совместимость с пластмассами	+	+	-	в зависимости от типа	+

Смешиваемость различных масел в значительной степени зависит от основного масла и должна соответствующим образом учитываться при выборе смазочного масла.

Консистентные смазки для длительного смазывания в сложных условиях эксплуатации

Консистентные смазки состоят из основного масла, связанного сгустителем (мылом). Благодаря этому смазочный материал остается на месте смазки. Там он обеспечивает длительную защиту от трения и износа и уплотняет место смазки, защищая его от внешних воздействий, например, влаги и посторонних материалов.

Консистентные смазки часто применяются для подшипников качения и скольжения, валов, арматуры, уплотнений, направляющих, а также цепей и редукторов.

Параметры	Норма	Описание
Вязкость основного масла	DIN 51561	Влияет на диапазон скоростей и способность к восприятию нагрузки консистентной смазки
Температура каплепадения	DIN ISO 2176	Превышение этой температуры ведет к разрушению структуры консистентной смазки
Рабочие температуры	DIN 51805 DIN 51821/2 (подшипники качения)	Температурный диапазон оптимальной эффективности
Параметр частоты вращения (величина DN)		Максимальная скорость вращения, до которой в подшипнике качения можно использовать консистентную смазку
Консистенция	DIN ISO 2137	Мера твердости консистентной смазки
Класс NLGI	DIN 51818	Распределение по классам консистенции
Тест на четырехшариковой машине	DIN 51350	Определение степени защиты от износа и максимальной способности к восприятию нагрузки консистентной смазки

Основным различием в структуре консистентных смазок и масел является сгуститель, который определяет типичные рабочие характеристики консистентной смазки.

Сгуститель (масло)	Рабочие температуры [°C]		Температура каплепадения [°C]	Водостойкость	Способность к восприятию нагрузки
	Минеральное масло	Синтетическое масло			
Кальций	-30 → 50	не применяется	< 100	++	+
Литий	-35 → 120	-60 → 160	170 / 200	+	-
Комплекс Al	-30 → 140	-60 → 160	> 230	+	-
Комплекс Ba	-25 → 140	-60 → 160	> 220	++	++
Комплекс Ca	-30 → 140	-60 → 160	> 190	++	++
Комплекс Li	-40 → 140	-60 → 160	> 220	+	-
Бентонит	-40 → 140	-60 → 180	нет	+	-
Поликарбамид	-30 → 160	-40 → 160	250	+	-

Наряду со смешиваемостью основных масел у консистентных смазок необходимо также учитывать совместимость сгустителей.

Пасты для легкого монтажа и демонтажа

Структура паст в принципе соответствует структуре консистентных смазок. Но в них значительно большая доля твердых смазочных веществ. Благодаря этому обеспечивается высокая эффективность смазывания, разделения и защиты от коррозии даже при использовании в условиях экстремальных температур и давлений, а также агрессивных сред. Пасты применяются как для резьбовых соединений, так и при запрессовке штифтов и пальцев, для зубчатых колес, зажимных патронов, шарниров и подшипников скольжения.

Параметры	Норма	Описание
Испытание на запрессовку		Дает сведения об эффективности смазывания паст при очень высоком давлении и низкой скорости (важно для монтажных паст)
Коэффициент трения в резьбе	DIN 946	На испытательном стенде для резьбовых соединений определяется коэффициент трения μ при затяжке винтов и гаек (важно для паст для резьбовых соединений)
Момент разрушения	DIN 267-27	Отношение требуемого момента разрушения при отвинчивании резьбового соединения к моменту затяжки
Рабочие температуры		Смазка: Действуют масло и твердые смазочные вещества Разделение: После испарения масла разделение за счет твердых смазочных веществ

Область применения паст в значительной степени зависит от содержания твердых смазочных веществ.

Твердое смазочное вещество	Макс. рабочие температуры [°C]	Область применения
PTFE	< 300	Монтаж, воздействие сред
MoS ₂	< 450	Монтаж, процессы напрессовки
Алюминий	< 1100	Высокотемпературные резьбовые соединения
Медь	< 1100	Высокотемпературные резьбовые соединения, противприхватывающая паста, электропроводность
Никель	< 1400	Сверхвысокотемпературные резьбовые соединения
"Окиси" Керамика	< 1400	Сверхвысокотемпературные резьбовые соединения, резьбовые соединения из нержавеющей стали

Сухие смазки – правильный выбор для специальных применений

Сухие смазки можно разделить на порошкообразные твердые смазочные вещества, воскообразные пленки скольжения и покрытия со связующим с содержанием твердых веществ.

Под покрытием со связующим подразумевают твердые смазочные вещества (обычно MoS_2 , графит или PTFE), включенные в органическое или неорганическое связующее. Для нанесения покрытия со связующим добавляется растворитель, который испаряется в процессе затвердевания или высыхания. Покрытие наносится путем погружения, распыления или с помощью кисти после основательной подготовки поверхности.

Сухой слой покрытия со связующим имеет толщину от 10 до 20 мкм. Он выдерживает высокие давления и экстремальные температуры, не воспринимает загрязнений и отличается очень высокой химической стойкостью и отличной долговременной смазочной способностью.

Покрытия со связующим используются во многих областях техники, например, для гаек, винтов, болтов, шайб, пружин, уплотнительных колец, зубчатых колес, направляющих скольжения и ходовых винтов.

По сравнению с классическими смазочными материалами покрытия со связующим отличаются следующими свойствами:

- Сухое смазывание без масла и консистентной смазки
- Чистое смазывание без прилипания загрязнений
- Достижение очень низких величин трения
- Высокая термостойкость
- Нет потерь при испарении
- Возможно применение в вакууме
- Химико-физическая стойкость
- Эффективность даже при низких скоростях скольжения
- Долговременная и долговечная смазка
- Высокая экономичность

Использование присадок

Задача присадок заключается в том, чтобы оптимизировать смазочные материалы для соответствующего случая применения, что касается защиты от коррозии и износа, антифрикционных свойств, стойкости к окислению, термостойкости и способности к смачиванию. Тщательный подбор и разумное комбинирование присадок гарантируют высокую эффективность специальных смазочных материалов OKS.

Mo_x - Active

Все продукты OKS с этой торговой маркой содержат комплексные органические молибденовые соединения, повышающие их эффективность.














Области применения

 Подшипники качения	 Арматура	 Измерительные инструменты	 Охлаждение
 Подшипники скольжения	 Соединения с натягом	 Точная механика	 Удаление пыли
 Цепи	 Пластическое деформирование	 Шарниры	 Поиск утечек
 Шарнирные сочленения	 Шлицевые валы	 Проволочные тросы	 Ременные передачи
 Рычаги	 Кулачковые валы	 Гидравлика	 Морские условия
 Направляющие скольжения	 Пружины	 Компрессоры	 Хранение/пересылка
 Системы линейных направляющих	 Тормоза	 Стопорение резьбы	 Стальные конструкции
 Валы	 Открытые редукторы	 Разделение – техника пластмасс	 Обработка листового металла
 Резьбовые соединения	 Закрытые редукторы	 Разделение – сварочная техника	 Растворитель ржавчины
 Зажимные патроны	 Червячные передачи	 Очистка	
 Уплотнения	 Режущий инструмент	 Электрические контакты	

Свойства

 Высокие температуры	 Влияние воды	 Экологичность	
 Низкие температуры	 Влияние химикатов	 Благоприятно для рабочего места	
 Высокие скорости	 Защита от коррозии	 Для техники пищевой промышленности	Пасты
 Давление	 Совместимость с пластмассами	 Распыляется воздушным распылителем	Масла
 Влияние атмосферных воздействий	 Длительное действие	 Электротехника/электроника	Консистентные смазки
			Сухие смазки
			Защита от коррозии
			Продукты для обслуживания

ТАБЛИЦА ДЛЯ ВЫБОРА

Номер OKS													
<i>Пасты</i>													
214				■					■		■	■	
217				■					■		■	■	■
220 / 221		■		■	■	■			■				■
230	■				■	■			■		■	■	
235									■	■			
240 / 241									■				
245 / 2451									■				
250 / 2501		■		■	■	■			■				■
252		■		■	■	■			■				■
255 / 251									■				
265					■				■	■			
270		■		■	■	■	■	■				■	
273 <small>New</small>	■	■		■	■	■	■	■					
277 / 2771		■		■	■	■			■		■	■	
280									■				
<i>Масла</i>													
30		■	■						■				
300		■				■			■				
310	■	■	■	■	■	■	■	■					
335		■		■		■			■	■			
350		■	■		■	■							
352 / 3521		■	■	■	■	■	■	■					
353		■	■	■	■	■	■	■					
354 / 3541		■	■	■	■	■	■	■					
3640 <small>New</small>													
3650 <small>New</small>													
3720	■	■	■										
3730	■	■	■										
3740	■	■	■										
3750 / 3751		■	■	■	■	■	■						
3760		■	■	■	■	■	■						
3770	■	■											

Для лучшей наглядности указаны только основные случаи применения




























             														Номер OKS
														<i>Пасты</i>
														214
														217
■	■				■									220/221
	■													230
				■										235
				■										240/241
				■										245/2451
	■			■										250/2501
	■			■										252
				■										255/251
	■													265
	■									■				270
														273
														277/2771
■														280
														<i>Масла</i>
		■			■	■								30
		■			■	■								300
						■								310
														335
														350
		■								■	■			352/3521
		■								■	■			353
		■								■	■			354/3541
													■	3640
													■	3650
						■	■							3720
						■	■							3730
						■	■							3740
										■	■			3750/3751
			■			■				■	■			3760
												■		3770

ТАБЛИЦА ДЛЯ ВЫБОРА

Номер OKS													
<i>Масла</i>													
3780	■	■											
3790			■		■	■		■					
387	■	■	■	■	■	■	■	■					
450/451			■	■	■	■					■		
600/601		■	■	■	■		■						
670/671		■	■	■	■	■	■	■					
700/701			■		■	■	■						
1000					■	■	■				■	■	
<i>Консистентные смазки</i>													
403	■	■	■	■	■	■		■					
404	■	■		■	■	■		■					
410	■	■		■	■	■		■					
4100	■	■		■	■	■		■					
416	■	■		■	■	■	■	■					
418	■	■		■	■	■		■					
420	■	■		■		■	■	■					
4200	■	■		■									
422	■	■		■	■	■		■					
4220	■	■		■	■			■					
4230 <small>New</small>	■	■		■	■			■					
424	■	■		■		■	■	■					
4240 <small>New</small>	■	■		■	■			■					
425 <small>New</small>	■	■		■	■	■	■						
427	■	■				■	■						
428	■	■		■									
432	■	■		■									
433	■	■		■	■			■					
464	■	■											
468		■				■					■		
469		■		■							■	■	
470	■	■		■	■	■		■					

Для лучшей наглядности указаны только основные случаи применения












































              														Номер OKS
<i>Масла</i>														
													■	3780
														3790
							■							387
	■											■	■	450/451
												■	■	600/601
												■	■	670/671
									■	■		■	■	700/701
					■					■		■		1000
<i>Консистентные смазки</i>														
	■				■								■	403
														404
	■	■	■				■							410
							■							4100
														416
														418
							■	■						420
														4200
	■	■			■									422
														4220
														4230
							■	■						424
														4240
	■	■			■									425
					■	■	■							427
						■	■							428
														432
		■			■		■							433
														464
														468
														469
	■	■			■		■							470

ТАБЛИЦА ДЛЯ ВЫБОРА



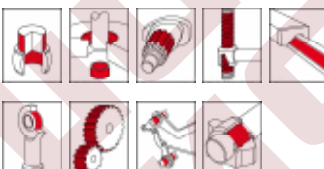
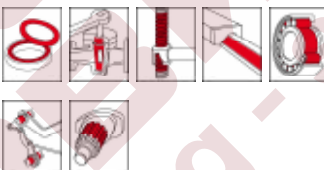
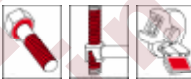


Номер OKS													
<i>Консистентные смазки</i>													
472	■	■		■	■		■	■					
474	■	■	■	■									
475	■	■		■	■		■	■					
477		■		■				■			■	■	
478	■	■		■	■	■		■			■	■	
479	■	■		■			■	■					
490						■		■					
495			■			■							
1110 / 1111											■	■	
1112 New											■	■	
1120		■									■	■	
1133	■	■		■	■								
1140	■	■											
1144	■	■		■	■		■						
1148	■	■		■			■	■					
1155				■	■	■		■			■		
<i>Сухие смазки</i>													
100						■					■	■	
110 / 111				■	■	■		■					
1300 / 1301					■	■	■	■			■	■	
1700								■			■		
1750								■			■		
1765								■			■		
491													
500				■	■	■		■					
510 / 511		■		■	■	■		■					
530		■	■	■	■	■		■					
536			■		■	■							
561				■	■	■		■					
570 / 571				■	■	■		■				■	
575		■		■	■	■		■	■				
589		■		■	■	■		■					

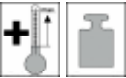
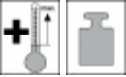





Для лучшей наглядности указаны только основные случаи применения

															Номер OKS
<i>Консистентные смазки</i>															
															472
						■	■								474
															475
	■														477
		■	■												478
															479
			■		■										490
			■		■	■	■						■		495
															1110 / 1111
															1112
															1120
													■		1133
															1140
															1144
															1148
		■			■		■								1155
<i>Сухие смазки</i>															
															100
	■	■	■		■		■								110 / 111
										■	■				1300 / 1301
															1700
															1750
															1765
														■	491
	■	■	■		■		■			■					500
■	■	■	■												510/511
						■	■	■							530
															536
			■												561
	■	■													570/571
	■	■	■										■		575
	■	■	■		■								■		589

ПАСТЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА





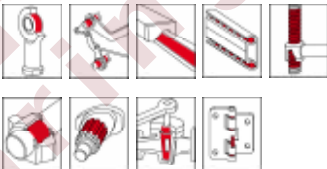
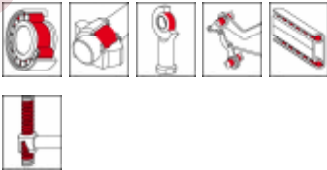

Пасты



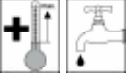




Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 214	Высокотемпературная паста без металлов		Монтажная смазка для резьбовых соединений, подверженных высоким температурам и коррозионным воздействиям. Также для высоколегированной стали. Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению. Предотвращает заедание и коррозию. Без металлов.
OKS 217	Высокотемпературная паста, высококислотная		Монтажная смазка для резьбовых соединений из высокопрочной стали, применяемая при высоких температурах в агрессивной среде. Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению. Нет заедания и коррозии. Нет реакции с металлами. Применение в химической промышленности.
OKS 220 OKS 221*	Скоростная MoS ₂ -паста		Монтажная смазка для процессов напрессовки. Смазка для обкатки высоконагруженных поверхностей скольжения. Смазочное вещество для тяжелых процессов пластического деформирования. Немедленный эффект за счет высокого содержания MoS ₂ , не требуется втирания пасты. Высококачественная монтажная паста.
Mo_x - Active			
OKS 230	Высокотемпературная MoS ₂ -паста		Для высоких температур до 450°C (сухая смазка примерно с 200°C). Предотвращает износ, прерывистое скольжение, заедание, обкаточные повреждения, питтинг. Масло-носитель испаряется с 200°C без остатка. Хранение литейных ковшов, конвертеров, загрузочных тележек и т.п. Добавление смазки OKS 310 во время работы.
OKS 235	Алюминиевая паста, противприхватывающая паста		Для монтажа резьбовых и пальцевых соединений, подверженных высоким температурам и коррозионным воздействиям. Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению. Предотвращает пригорание или коррозию. Предотвращает заедание. Смазочная и разделяющая паста.
OKS 240 OKS 241*	Антизадирная паста (медная паста)		Для монтажа резьбовых соединений, подверженных высоким температурам и коррозионным воздействиям. Предотвращает пригорание или коррозию. Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению. Классическая противприхватывающая паста.
OKS 245 OKS 2451*	Медная паста с высокоэффективной защитой от коррозии		Для винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким температурам, воздействию пресной или морской воды. Предотвращает пригорание и коррозию. Предотвращает заедание при монтаже. Высокая адгезия. Очень хорошая защита от коррозии. Подходит для тормозных устройств.

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Серо-черный цвет Твердые смазочные вещества без металла Полусинтетическое масло	Рабочие температуры: $-40^{\circ}\text{C} \rightarrow +200^{\circ}\text{C}/+1.100^{\circ}\text{C}$ (смазка/разделение) Запрессовка: $\mu = 0,14$, треск с 4.000 Н Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 7.000 Н Трение в резьбе: $\mu = 0,09$	Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черно-серый цвет Полусинтетическое масло	Рабочие температуры: $-40^{\circ}\text{C} \rightarrow +1.400^{\circ}\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,11$, треск с 4.000 Н Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.400 Н Трение в резьбе: $\mu = 0,10$	Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черный цвет MoS_2 Другие твердые смазочные вещества Mo_x -Active Синтетическое масло	Рабочие температуры: $-35^{\circ}\text{C} \rightarrow +450^{\circ}\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,05$, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.200 Н Трение в резьбе: $\mu = 0,07$	Тюбик 50 г Банка 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*
	Черный цвет MoS_2 Другие твердые смазочные вещества Полигликоль Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-35^{\circ}\text{C} \rightarrow +180^{\circ}\text{C}/+450^{\circ}\text{C}$ (смазка/разделение) Запрессовка: $\mu = 0,11$ Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.200 Н Трение в резьбе: $\mu = 0,10$	Банка 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Серебряный металл Алюминиевый порошок Другие твердые смазочные вещества Синтетическое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: $-40^{\circ}\text{C} \rightarrow +1.100^{\circ}\text{C}$ Запрессовка: не применяется Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется Трение в резьбе: $\mu = 0,11$	Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Медный цвет Медь MoS_2 Другие твердые смазочные вещества Синтетическое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: $-30^{\circ}\text{C} \rightarrow +200^{\circ}\text{C}/+1.100^{\circ}\text{C}$ (смазка/разделение) Запрессовка: 0,12, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н Трение в резьбе: $\mu = 0,09$	Тюбик 10 г Тюбик 100 г Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*
	Медный цвет Медь Антикоррозионная присадка Полусинтетическое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-30^{\circ}\text{C} \rightarrow +150^{\circ}\text{C}/+1.100^{\circ}\text{C}$ (смазка/разделение) Запрессовка: 0,12 Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н Трение в резьбе: $\mu = 0,15$	Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 500 мл*

ПАСТЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА

Пасты

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 250 OKS 2501*	Белая паста универсального применения, без металлов		Для винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям и температурам. Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению. Без металлов. Очень хорошая защита от коррозии. Универсальная высокотемпературная паста. Для соединений из нержавеющей стали.
Mo_x - Active			
OKS 252	Белая высокотемпературная паста для техники пищевой промышленности		Смазка винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям и высоким температурам при небольших скоростях или осциллирующих движениях. Предотвращает заедание и коррозию. Без металлов. Высокая адгезия. Высокотемпературная монтажная паста универсального применения.
OKS 255 OKS 251*	Паста для сверхвысоких температур		Для монтажа резьбовых соединений, подверженных экстремально высоким температурам, коррозионным воздействиям и агрессивным средам. Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению. Предотвращает пригорание или коррозию. Смазочная и разделяющая паста для экстремальных рабочих условий.
OKS 265	Паста для зажимных патронов		Для поверхностей скольжения, подверженных высокому давлению, вибрациям и ударным нагрузкам. Оптимальный коэффициент трения для высоких усилий зажима. Стойкость к воде и смазочно-охлаждающим веществам. Предотвращает коррозию от истирания металлов. Специально для зажимных патронов в станках.
OKS 270	Белая смазочная паста		Долговременная смазка поверхностей скольжения, подверженных воздействию высоких давлений. Немаркая альтернатива черным смазочным веществам. Универсальная смазочная паста для мест скольжения, например, в текстильных, упаковочных или офисных машинах и в бытовой технике.
OKS 273	Смазочная паста для пластмассовых передач		Смазка пластмассовых передач при низких и высоких температурах, а также низких и средних скоростях. Долговременная смазка небольших высоконагруженных передач. Хорошая защита от коррозии. Хорошая совместимость с пластмассами. Пластмассовые передачи в приводах жалюзи и маркиз.
OKS 277 OKS 2771*	Смазочная паста для высоких давлений с PTFE		Смазка высоконагруженных нажимных и направляющих плит. Смазка и уплотнение арматуры из металла, пластмассы и керамики. Большие интервалы добавления смазки. Хорошая совместимость с пластмассами и эластомерами. Высокая адгезия. Смазочная паста, например, для телескопических стрел мобильных кранов.










Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 <p>OKS 250: NSF H2 Per. № 131379</p>	<p>Белый цвет Белые твердые смазочные вещества Мо_x-Active Синтетическое масло Поликарбамид</p>	<p>Рабочие температуры: -40°C → +200°C/+1.400°C (смазка/разделение) Запрессовка: $\mu = 0,08$, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.000 Н Трение в резьбе: $\mu = 0,10$</p>	<p>Тюбик 10 г Тюбик 100 г Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*</p>
 <p>NSF H1 Per. № 135748</p>	<p>Светло-серый цвет Белые твердые смазочные вещества Полигликоль Силикат</p>	<p>Рабочие температуры: -30°C → +160°C/+1.200°C (смазка/разделение) Запрессовка: $\mu = 0,12$, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): >2.500 Н Трение в резьбе: $\mu = 0,14$</p>	<p>Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>
	<p>Серебряно-серый цвет Порошок никелевого сплава Другие твердые смазочные вещества Полусинтетическое масло Неорганический сгуститель</p>	<p>Рабочие температуры: -20°C → +1.400°C Запрессовка: не применяется Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется Трение в резьбе: $\mu = 0,10$</p>	<p>Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*</p>
	<p>Светлый цвет Белые твердые смазочные вещества Полиальфаолефин (PAO) Литиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -45°C → +110°C Запрессовка: не применяется Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.200 Н Трение в резьбе: $\mu = 0,10$</p>	<p>Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>
	<p>Светлый цвет PTFE Белые твердые смазочные вещества Белое масло Литиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -25°C → +125°C Запрессовка: $\mu = 0,14$, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 5.000 Н Трение в резьбе: $\mu = 0,09$</p>	<p>Тюбик 100 г Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>
	<p>Светлый цвет Белые твердые смазочные вещества Полиальфаолефин (PAO) Литиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -40°C → +140°C Запрессовка: не применяется Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется Трение в резьбе: не применяется</p>	<p>Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>
	<p>Белый цвет PTFE Сложный эфир Органический полимер</p>	<p>Рабочие температуры: -20°C → +150°C Запрессовка: $\mu = 0,11$, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н Трение в резьбе: $\mu = 0,13$</p>	<p>Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*</p>

ПАСТЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА

Пасты

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 280	Белая высокотемпературная паста		Разделяющая паста для процессов горячей обработки давлением. Смазочная паста для поверхностей скольжения, подверженных термической нагрузке. Хорошая эффективность разделения за счет оптимальной комбинации твердых смазочных веществ. Предотвращает науглероживание инструментов и деталей. Увеличивает срок службы инструментов.
OKS 1103	Теплопроводная паста		Защита чувствительных электронных компонентов от перегрева. Высокая теплопроводность, в 20 раз лучше воздуха. Электрическая изоляция. Не высыхает, не затвердевает и не затекает. Присоединение электронных компонентов, например, датчиков, зондов, диодов, транзисторов и т.п. к охлаждающим пластинам.
OKS 1105	Силиконовая паста для высоковольтных изоляторов		Защита изоляторов и распределителей во влажной среде. Очень хорошие изоляционные свойства во всем диапазоне температур. Предотвращает пробой и диэлектрические потери. Абсорбция токопроводящих и абразивных частиц. Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам.



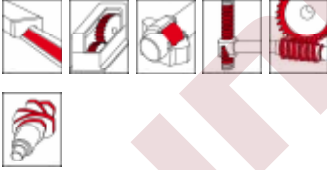
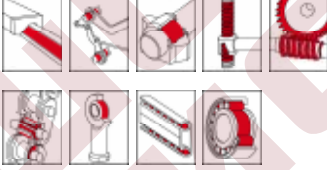



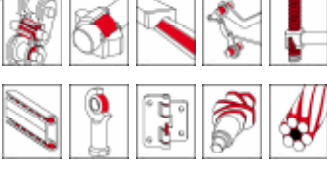
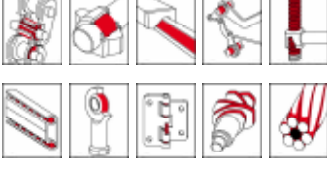

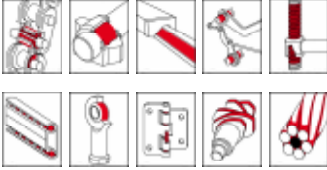




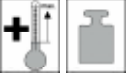




Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Белый цвет Белые твердые смазочные вещества Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-15^{\circ}\text{C} \rightarrow +1.150^{\circ}\text{C}$ Запрессовка: не применяется Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н Трение в резьбе: $\mu = 0,09$	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
   	Белый цвет Оксиды металлов Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: $-40^{\circ}\text{C} \rightarrow +180^{\circ}\text{C}$ Теплопроводность: $>0,8 \text{ В/мК}$ Удельное сопротивление (0°C): $10^8 \text{ Ом}\cdot\text{см}$ Электрическая прочность (20°C): 10 кВ/мм	Тюбик 100 г Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
   	Белый цвет Инертные наполнители Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: $-40^{\circ}\text{C} \rightarrow +210^{\circ}\text{C}$ Удельное сопротивление (25°C): $>10^{14} \text{ Ом}\cdot\text{см}$ Диэлектрическая проницаемость: 2,8 - 3,1 Дугостойкость: $>60 \text{ с}$	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг



МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ

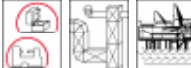






Масла


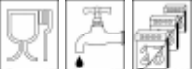


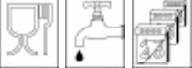


Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 30 	Присадка Mo _x -Active		Противоизносная присадка как добавка к промышленным маслам. Улучшает смазку для обкатки новых и отремонтированных машин. Выравнивание поверхностей ведет к уменьшению износа и термической нагрузке смазочного вещества. За счет этого обеспечивается увеличение интервалов смазки.
OKS 300 	Концентрат минерального масла MoS ₂ Класс ISO VG 100		Присадка на основе MoS ₂ и Mo _x . Как добавка к промышленным маслам. Уменьшает трение, температуру и износ. Выравнивает поверхности. Обладает аварийной антизадирной способностью. Не оседает. Проходит через обычные фильтры, не реагирует на магнитные фильтры. Добавка к трансмиссионным, моторным и машинным маслам.
OKS 310	Высокотемпературное масло для смазки MoS ₂ Класс ISO VG 100		Смазка элементов машин до +450°C, если невозможно использовать масла и консистентные смазки. Испарение основного масла без остатка выше +200°C. Сухая смазка от +200°C до +450°C. Смазка на металлургических заводах, в литейных и прокатных цехах, а также при производстве керамики.
OKS 335	Жидкий металл		Смазка высоконагруженных поверхностей скольжения при высоких температурах. Высокая эффективность благодаря образованию стойких к давлению разделяющих слоев скольжения. Наносится распылением и кисточкой. Для подшипников вращающихся печей, поверхностей захода осевых направляющих, а также в качестве композита винтов и для горячих резьбовых соединений.
OKS 350 	Высокотемпературное масло для смазки цепей с MoS ₂ , синтетическое Класс ISO VG 220		Синтетическое масло для элементов машин, при высоких температурах и влажности. Аварийная смазка при превышении температуры применения масла или при недостаточной смазке. Очень хорошая защита от износа благодаря MoS ₂ , также при экстремальных нагрузках.
OKS 352 OKS 3521* 	Высокотемпературное масло, светлый цвет, синтетическое DIN 51 502: CLP E 320		Синтетическое высокотемпературное масло. Хорошая защита от износа благодаря противоизносным присадкам. Очень хорошая защита от окисления, в результате чего стойкость к старению. Низкая склонность к стеканию при высоких температурах. Минимальные потери при испарении. Испарение без остатка. Хорошая водо- и паростойкость.
OKS 353	Высокотемпературное масло, светлый цвет, синтетическое DIN 51 502: CLP E 100		Синтетическое высокотемпературное масло. Хорошая защита от износа благодаря противоизносным присадкам. Очень хорошая защита от окисления, в результате чего стойкость к старению. Низкая склонность к стеканию при высоких температурах. Минимальные потери при испарении. Испарение без остатка. Хорошее очищающее действие.
OKS 354 OKS 3541* 	Высокотемпературная адгезивная смазка, синтетическая DIN 51 502: CLP E 4.000		Смазка элементов машин при высоких температурах или сильном воздействии воды. Очень хорошая защита от окисления, в результате чего стойкость к старению. Очень хорошая стойкость к воде, водяному пару и агрессивным средам. Экстремально высокая адгезия.

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Зеленоватый цвет Mo _x -Active Сложный эфир	Рабочие температуры: не применяется Плотность (20°C): 1,03 г/мл Вязкость (40°C): 70 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л
	Черный цвет MoS ₂ Mo _x -Active Минеральное масло	Рабочие температуры: не применяется Плотность (20°C): 0,92 г/мл Вязкость (40°C): ок. 90 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 200 мл Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Черный цвет MoS ₂ Полигликоль	Рабочие температуры: до +200°C/+450°C Плотность (20°C): 1,01 г/мл Вязкость (40°C): ок. 108 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Серо-медный цвет Медь, графит, алюминий Полусинтетическое масло	Рабочие температуры: -30°C → 200°C/+650°C Плотность (20°C): 0,98 г/мл Вязкость (40°C): ок. 2.100 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.800 Н	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Черный цвет MoS ₂ Mo _x -Active Сложный эфир	Рабочие температуры: -30°C → +250°C Плотность (20°C): 0,9 г/мл Вязкость (40°C): 240 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.500 Н	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Желто-оранжевый цвет Сложный эфир	Рабочие температуры: -10°C → +250°C Плотность (20°C): 0,91 г/мл Вязкость (40°C): 260 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.000 Н	CL-картридж 120 см ³ Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
	Желтый цвет Сложный эфир	Рабочие температуры: -25°C → +250°C Плотность (20°C): 0,96 г/мл Вязкость (40°C): 100 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.000 Н	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Прозрачный зеленый цвет Mo _x -Active Сложный эфир	Рабочие температуры: -10°C → +250°C Плотность (20°C): 0,92 г/мл Вязкость (40°C): 3.800 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.200 Н	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*

МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ

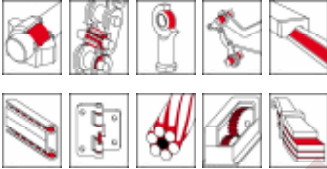




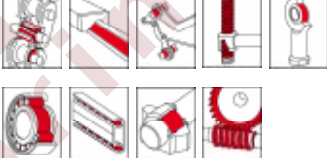



Масла


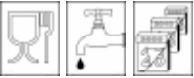


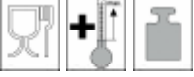


Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 360 OKS 361*	Высокоэффективное антикоррозионное масло Класс ISO VG 15		Хранение и смазка при корродирующих условиях. Отличная защита от коррозии благодаря VCI-ингибиторам. Хорошая проникающая способность. Высокая адгезия. Защита металлических поверхностей при внутреннем и наружном хранении до 2 лет, от атмосферной коррозии под крышей или при доставке морским путем.
OKS 3640 New	Компрессорное масло для техники пищевой промышленности Класс ISO VG 46 DIN 51 502: VDL HC 46		Синтетическое. Оптимальные присадки для защиты от окисления и старения. Хорошая воздухо- и водоотделительная способность. Хорошая защита от износа. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам. Для винтовых и многосекторных компрессоров.
OKS 3650 New	Компрессорное масло для техники пищевой промышленности Класс ISO VG 68 DIN 51 502: VDL HC 68		Синтетическое. Оптимальные присадки для защиты от окисления и старения. Хорошая воздухо- и водоотделительная способность. Хорошая защита от износа. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам. Для винтовых и многосекторных компрессоров.
OKS 3720 ChronoLube System	Трансмиссионное масло для техники пищевой промышленности Класс ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		Синтетическое. Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей. Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению. Хорошая защита от износа. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам.
OKS 3730	Трансмиссионное масло для техники пищевой промышленности Класс ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		Синтетическое. Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей. Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению. Хорошая защита от износа. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам.
OKS 3740	Трансмиссионное масло для техники пищевой промышленности Класс ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		Синтетическое. Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей. Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению. Хорошая защита от износа. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам.
OKS 3750 OKS 3751*	Адгезивная смазка с PTFE Класс ISO VG 100 DIN 51 502: CLF HC 100		Масло для смазки с PTFE. Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению. Очень хорошая защита от износа. Высокая стойкость к давлению. Хорошая адгезия. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам. Без вкуса и запаха.

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Светлый цвет Защита от коррозии VCI Минеральное масло	Рабочие температуры: -40°C → +80°C Плотность (20°C): 0,88 г/мл Вязкость (40°C): 15 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
 NSF H1 Per. № 138558	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40°C → +135°C Плотность (20°C): 0,84 г/мл Вязкость (40°C): 50 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Канистра 5 л Канистра 25 л
 NSF H1 Per. № 138557	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40°C → +135°C Плотность (20°C): 0,83 г/мл Вязкость (40°C): 70 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Канистра 5 л Канистра 25 л
 NSF H1 Per. № 135752	Без цвета - желтоватый цвет Синтетическая масляная смесь	Рабочие температуры: -30°C → +120°C Плотность (20°C): 0,85 г/мл Вязкость (40°C): 220 мм ² /с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	CL-картридж 120 см ³ Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 135753	Без цвета - светло-желтый цвет Синтетическое масло	Рабочие температуры: -30°C → +120°C Плотность (20°C): 0,86 г/мл Вязкость (40°C): 460 мм ² /с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 135754	Без цвета Синтетическая масляная смесь	Рабочие температуры: -25°C → +120°C Плотность (20°C): 0,86 г/мл Вязкость (40°C): 680 мм ² /с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 OKS 3750: NSF H1 Per № 124383 OKS 3751: NSF H1 Per. № 124801	Беловатый цвет PTFE Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -35°C → +135°C Плотность (20°C): 0,87 г/мл Вязкость (40°C): 110 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н	Канистра 5 л Канистра 25 л Аэрозоль 500 мл*

МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ

Масла

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 3760	Многоцелевое масло для техники пищевой промышленности		Синтетическое многоцелевое масло. Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению. Хорошая защита от износа. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам. Без вкуса и запаха.
	Класс ISO VG 100 DIN 51 502: CL HC 100		
OKS 3770	Масло для гидросистем техники пищевой промышленности		Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин. Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению. Хорошая защита от износа. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам.
	Класс ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46		
OKS 3780	Масло для гидросистем техники пищевой промышленности		Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин. Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению. Хорошая защита от износа. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам.
	Класс ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68		
OKS 3790	Синтетическое сахаротделительное масло		Отделение сахарной корки. Чистка деталей машин. Смазка точных механизмов. Смазочное вещество для вытягиваемых упаковок. Хорошее чистящее и смазочное действие. Хорошая защита от износа и коррозии. Эмульсия без запаха и вкуса. Специально для кондитерской промышленности.
OKS 387	Высокотемпературная смазка для цепей техники пищевой промышленности		Синтетическое смазочное вещество с графитом для мест с высокой нагрузкой при экстремальных температурах. Уменьшает износ, отличная смазочная и аварийная антизадириная способность. Основное масло, испаряющееся при температурах выше +200°C без запаха и остатка, сухая смазка до +600°C.
	Класс ISO VG 220		
OKS 450 OKS 451*	Адгезивная смазка для цепей, прозрачная		Для быстроходных цепей и других элементов машин, подверженных высоким давлениям или коррозионным воздействиям. Очень высокая проникающая способность. Высокая адгезия. Стойкость к центрифугированию. Очень хорошая защита от износа. Водостойкость. Для смазки гибких приводов.
	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320		
			
OKS 600 OKS 601*	Универсальное масло		Жидкое универсальное масло. Очень высокая проникающая способность. Демонтаж заржавевших деталей. Хорошая смазочная способность. Вытесняет влагу. Чистка и уход за металлическими поверхностями. Защита электрических контактов. Для промышленности, мастерских и хобби.
	Класс ISO VG 7 DIN 51 502: C 7		




Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 NSF H1 Per. № 129964	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -35°C → +135°C Плотность (20°C): 0,84 г/мл Вязкость (40°C): 100 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	CL-картридж 120 см ³ Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 129962	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40°C → +135°C Плотность (20°C): 0,84 г/мл Вязкость (40°C): 50 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 136036	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40°C → +135°C Плотность (20°C): 0,83 г/мл Вязкость (40°C): 66 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 128470	Без цвета Вода Полигликоль	Рабочие температуры: -5°C → +80°C Плотность (20°C): 1,06 г/мл Вязкость (40°C): 20 - 24 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Канистра 5 л Канистра 25 л
 NSF H1 Per. № 126583	Черный цвет Графит Полигликоль	Рабочие температуры: макс. +600°C Плотность (20°C): 1,04 г/мл Вязкость (40°C): 190 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н	Канистра 5 л Канистра 25 л
	Прозрачный коричневый цвет Мох-Active Усилитель адгезии Синтетическая масляная смесь	Рабочие температуры: -30°C → +200°C Класс NLGI: не применяется Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 300 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н	Банка с кисточкой 500 мл Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 300 мл* Аэрозоль 500 мл*
	Светлый цвет Минеральное масло	Рабочие температуры: -30°C → +60°C Вязкость основного масла (40°C): 7,3 мм ² /с Тест на конденсат: 194 ч при 9 мкм толщине слоя	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*

МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ

Масла

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 670 OKS 671*	Высокоэффективное масло для смазки с белыми твердыми смазочными веществами		Долговременная смазка элементов машин, подверженных воздействию высоких давлений, пыли или влажности. Хорошая защита от коррозии. Идеально для цепей, работающих в пыли, например, в транспортерах, упаковочных машинах и фасовочных автоматах. Масло для велосипедных цепей.
Mo_x-Active	ISO VG 46 DIN 51 502: CL F 46		
OKS 700 OKS 701*	Масло для ухода за точными деталями, синтетическое		Для смазки и ухода за точными механическими элементами машин. Без смол и кислот. Высокая проникающая способность. Очень хорошая смачивающая способность. Совместимость с пластмассами. Для применения с измерительными инструментами, в точном приборостроении или оптике.
OKS 1000	Силиконовые масла		Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров. Также как демпфирующее масло. Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам. Широкий диапазон температур применения. Очень хорошее смачивание поверхности. Без смол и кислот. Поставляется с вязкостью от 50 до 5000 сСт (по запросу).



Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Светлый цвет Белые твердые смазочные вещества Мох-Active Минеральное масло	Рабочие температуры: $-30^{\circ}\text{C} \rightarrow +80^{\circ}\text{C}$ Плотность (20°C): 0,90 г/мл Вязкость (40°C): 42 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.000 Н	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
	Светлый цвет Полиизобутилен	Рабочие температуры: $-50^{\circ}\text{C} \rightarrow +100^{\circ}\text{C}$ Плотность (20°C): 0,83 г/мл Вязкость (40°C): 7 мм ² /с Тест на конденсат: > 194 ч при 6 мкм толщине слоя	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 100 мл* Аэрозоль 400 мл*
	Светлый цвет Силиконовое масло	Рабочие температуры: $-55^{\circ}\text{C} \rightarrow +200^{\circ}\text{C}$ Плотность (20°C): 0,96 - 0,97 г/мл Вязкость (40°C): 50 - 5.000 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 1 кг Канистра 5 кг Канистра 25 кг Бочка 200 кг








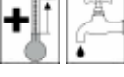


КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В КРИТИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Консистентные смазки



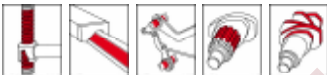






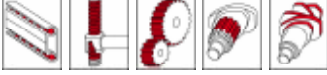



Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 403	Специальная консистентная смазка при воздействии морской воды DIN 51 502: KP1-2E-20		Смазка элементов машин при воздействии пресной и морской воды. Отличная защита от коррозии. Полнейшая стойкость к пресной и морской воде. Хорошая адгезия. Хорошо зарекомендовала себя в мокром производстве и в береговых и морских условиях. Смазка для водяных насосов, многоцелевая смазка для катеров.
OKS 404 	Высокоэффективная высокотемпературная консистентная смазка DIN 51 502: KP2P-30		Для смазки работающих под высоким давлением подшипников качения и скольжения в широком диапазоне температур. Уменьшает износ. Хорошая стойкость к давлению. Хорошая водостойкость. Стойкость к старению и окислению. Хорошая защита от коррозии. Современная универсальная консистентная смазка с широким спектром применения.
OKS 410 	Долговременная консистентная MoS ₂ -смазка для высоких давлений DIN 51 502: KPF2K-20		Долговременная смазка деталей, подверженных давлению и ударной нагрузке, также в условиях атмосферной коррозии. Хорошая аварийная антизадирная способность. Очень хорошая защита от износа. Хорошая водостойкость. Высокая адгезия. Для тяжелых условий, например, в прокатных цехах, для строительных и сельскохозяйственных машин, в горной промышленности и в портах.
OKS 4100 	Консистентная MoS ₂ -смазка для сверхвысоких давлений DIN 51 502: KPF2K-20		Для медленно вращающихся подшипников качения и скольжения при очень высокой, также вибрационной нагрузке. Хорошая аварийная антизадирная способность благодаря скользящей пленке из MoS ₂ . Очень хорошая защита от износа. Хорошая водостойкость, также при больших количествах воды. Высокая адгезия. Для тяжелых условий эксплуатации, например, в камнедробилках.
OKS 416	Низкотемпературная консистентная смазка для высоких скоростей DIN 51 502: KPE2K-50		Пластичность также при низких температурах. Хорошая защита от износа. Высокая стойкость к динамическим нагрузкам. Хорошая защита от коррозии. Надежная смазка подъемно-транспортных устройств, холодильников, подшипников валов, станков. Инструментальная консистентная смазка.
OKS 418	Высокотемпературная консистентная смазка DIN 51 502: KPF2N-20		Смазка подшипников скольжения и качения при высоких температурах. Долговременная смазка деталей с высокой термической нагрузкой. Хорошая защита от износа. Хорошая стойкость к окислению и старению. Экономичная высокотемпературная смазка для подшипников без температуры каплепадения.
OKS 420  	Высокотемпературная многоцелевая консистентная смазка DIN 51 502: KP1-2P-10		Подшипники качения и скольжения, медленно работающие передачи и цепи при высоких температурах, ударная нагрузка, давление или воздействие воды. Очень высокая стойкость к ударной нагрузке и давлению. Хорошая защита от износа. Высокая адгезия. Универсальное применение при повышенных требованиях.
OKS 4200 	Синтетическая высокотемпературная консистентная смазка для подшипников с MoS ₂ DIN 51 502: KHCF2R-10		Долговременная смазка подшипников качения и скольжения при высоких температурах. Очень высокая стойкость к ударной нагрузке и давлению. Очень хорошая защита от износа. Функциональная надежность в широком диапазоне температур. Для вентиляторов, воздуходувок, автоклавов, сушильных печей, установок на металлургических и сталеплавильных заводах.

Консистентные смазки








Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Светлый цвет Противоизносные присадки Минеральное масло Кальциевое мыло	Рабочие температуры: -25°C → +80°C Класс NLGI: 1-2 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 100 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.000 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Светлый цвет Противоизносные присадки Полусинтетическое масло Комплексное литиевое мыло	Рабочие температуры: -30°C → +150°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 100 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н	CL-картридж 120 см ³ Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Серый цвет MoS ₂ Mo _x -Active Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -20°C → +130°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 185 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.600 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Черный цвет MoS ₂ , графит Mo _x -Active Минеральное масло Литиево-кальциевое мыло	Рабочие температуры: -20°C → +120°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 50.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 1.020 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.800 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 <p>Биологический распад: СЕС-L-33-A93 21 день > 70%</p>	Желтый цвет Противоизносные присадки Полусинтетическое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -50°C → +120°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 1.000.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 15 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Серо-черный цвет MoS ₂ Графит Противоизносные присадки Минеральное масло Бентонит	Рабочие температуры: -20°C → +160°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 220 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 1.700 Н	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Темно-зеленый цвет Mo _x -Active Минеральное масло Поликарбамид	Рабочие температуры: -10°C → +160°C Класс NLGI: 1-2 Поставляется также в виде полужидкой смазки (NLGI 00) Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 460 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н	CL-картридж 120 см ³ Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Черный цвет MoS ₂ Mo _x -Active Полусинтетическое масло Бентонит	Рабочие температуры: -10°C → +180°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 220 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Консистентные смазки



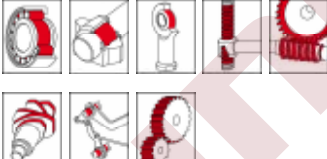



Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 422	Универсальная консистентная смазка для длительного смазывания		Для подшипников качения и скольжения и валов при экстремальных температурах или высоких скоростях. Очень высокая стойкость к ударной нагрузке и давлению. Очень хорошая защита от износа. Большие интервалы добавления смазки. Применение за рамками нормальных диапазонов. Смазка подшипников валов в станках.
	DIN 51 502: KPHC2R-40		
OKS 4220	Высокотемпературная консистентная смазка для подшипников		Долговременная смазка подшипников качения и скольжения. Превосходная термостойкость. Очень хорошая стойкость к рабочим средам. Превосходная совместимость с пластмассами и эластомерами. Очень хорошая стойкость к воде и водяным парам. Очень хорошая защита от износа.
	DIN 51 502: KFFK2U-20		
OKS 4230 New	Консистентная смазка для кислородной арматуры и сверхвысоких давлений		Смазка для арматуры, контактирующей с кислородом, при высоких давлениях и температурах. Смазочное вещество для химического оборудования. Очень хорошая стойкость к рабочим средам. Превосходная совместимость с пластмассами и эластомерами. Очень хорошая защита от износа. Консистентная смазка для кислородной арматуры.
	DIN 51 502: MFFK2U-60		
OKS 424	Синтетическая высокотемпературная консистентная смазка		Для подшипников качения и скольжения при высоких температурах и высоких нагрузках. Хорошая термостойкость. Хорошая совместимость с пластмассами и эластомерами. Хорошая стойкость к агрессивным воздействиям окружающей среды. Смазка вентиляторов отходящих газов.
	DIN 51 502: KHC1-2S-30		
OKS 4240 New	Специальная консистентная смазка для выталкивающих штифтов		Смазка выталкивающих штифтов при производстве пластмасс. Долговременная смазка подшипников качения и скольжения при экстремально высоких температурах и медленных движениях, при агрессивных средах и критических пластмассах или эластомерах. Превосходная термостойкость.
	DIN 51 502: MFFK2U-20		
OKS 425 New	Синтетическая долговременная консистентная смазка		Долговременная или предварительная смазка элементов машин, подверженных воздействию высоким давлений и высокой температуры. Очень хорошая защита от износа. Для высоких скоростей. Хорошая термостойкость. Смазка подшипников валов.
	DIN 51 502: KPHC2K-50L		
OKS 427	Консистентная смазка для передач и подшипников		Для относительно медленно работающих передач, альтернатива смазочному маслу. Смазка приводных и конвейерных цепей, подшипников качения и скольжения. Для высоких давлений, также при ударной нагрузке. Минимизация утечек по сравнению со смазочным маслом. Очень хорошая защита от износа.
	DIN 51 502: GP0/00P-10		
OKS 428	Полужидкая трансмиссионная смазка, синтетическая		Для высоконагруженных передач в условиях атмосферной коррозии и/или при низких температурах, а также для расположенных под углом или вертикально валов, также для негерметичных передач. Для подшипников качения с небольшими зазорами или высокими скоростями. Для высоких давлений и ударной нагрузки.
	DIN 51 502: GPPG00K-40		

Консистентные смазки

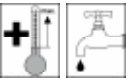







Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Светлый цвет Противоизносные присадки Полиальфаолефин (PAO) Комплексное бариевое мыло	Рабочие температуры: -40°C → +180°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 800.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 50 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.000 Н	CL-картридж 120 см ³ Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per. № 124380	Белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE)	Рабочие температуры: -20°C → +280°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 510 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): > 10.000 Н	Тюбик 100 г Картридж 800 г Банка 500 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per № 135755 Кислородное оборудование DIN EN 1797:2002-02; отчет об испытаниях BAM, № журнала 6123/97 II-5259 I	Белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE)	Рабочие температуры: -60°C → +260°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 300 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.000 Н	Банка 1 кг
	Кремовый цвет Полиальфаолефин (PAO) Поликарбамид	Рабочие температуры: -30°C → +200°C Класс NLGI: 1-2 Величина DN (dm x n): 200.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 410 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 1.300 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE) Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -20°C → +300°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 440 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.800 Н	Банка 1 кг
	Бежевый цвет Противоизносные присадки Полиальфаолефин (PAO) Спец. кальциевое мыло	Рабочие температуры: -50°C → +130°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 1.000.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 30 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.400 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Зеленый цвет Полусинтетическое масло Поликарбамид	Рабочие температуры: -15°C → +160°C Класс NLGI: 0-00 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 460 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Коричневый цвет Противоизносные присадки Полигликоль Литиевое мыло	Рабочие температуры: -30°C → +120°C Класс NLGI: 00 Величина DN (dm x n): 600.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 120 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.000 Н	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Консистентные смазки





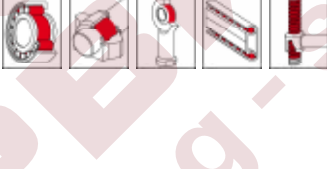




Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 432	Высокотемпературная смазка для подшипников DIN 51 502: KP2R-20		Для подшипников качения и скольжения, резьбовых валов и похожих деталей при высоких нагрузках и температурах. Очень хорошая защита от износа. Хорошая стойкость к окислению и старению. Хорошая стойкость к давлению. Поддержание смазочного действия также при высоких температурах.
OKS 433 	Долговременная консистентная смазка для высоких давлений DIN 51 502: KP2K-20		Для подшипников скольжения и качения при высоких давлениях. Противоизносные присадки. Хорошая защита от износа. Хорошая стойкость к окислению и старению. Для высоконагруженных цилиндрических и конических роликовых подшипников, например, в прокатных клетях, установках для горячей и холодной резки, кулисных камнях и валах.
OKS 464	Электропроводная консистентная смазка для подшипников качения DIN 51 502: MENC2N-40		Специальная консистентная смазка для долговременного смазывания подшипников качения и скольжения с целью предотвращения электростатического заряда. Хорошая стойкость к окислению и старению подшипников качения. Для подшипников в электродвигателях, установках для вытягивания фольги, станках для печати на фольге и т.п.
OKS 468	Смазочное вещество для пластмасс и эластомеров		Консистентная смазка для смазывания и герметизации комбинаций пластмасса/пластмасса и пластмасса/металл. Хорошая совместимость с эластомерами и пластмассами, совместимость с EPDM. Без силикона. Высокая адгезия. Не влияет на качество пивной пены. Без вкуса и запаха.
OKS 469	Смазочное вещество для пластмасс и эластомеров		Консистентная смазка для смазывания и герметизации комбинаций пластмасса/пластмасса и пластмасса/металл. Хорошая совместимость с эластомерами и пластмассами. Без силикона. Высокая адгезия. Не влияет на качество пивной пены. Без вкуса и запаха.
OKS 470	Белая высокоэффективная смазка универсального применения (в том числе для техники пищевой промышленности) DIN 51 502: KF2K-30		Для высоконагруженных подшипников качения и скольжения, валов и направляющих скольжения, если применение темных смазочных веществ невозможно. Хорошие характеристики по давлению. Уменьшает износ. Стойкость к старению и окислению. Водостойкость. Гигиеничность.
OKS 472	Низкотемпературная консистентная смазка для техники пищевой промышленности DIN 51 502: KHC1K-40		Для подшипников качения и скольжения с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких температурах, а также при небольших моментах выбега. Функционирование смазочной пленки до -70°C. Уменьшает износ. Хорошая стойкость к старению и окислению. Для подшипников в холодильниках, на льдозаводах и т.п.
OKS 474	Полужидкая смазка (в том числе для техники пищевой промышленности) DIN 51 502: KEOP-20		Для высоконагруженных элементов машин. Уменьшает износ. Хорошая защита от коррозии. Хорошая адгезия. Хорошая стойкость к старению и окислению. Биологический распад. Хорошо транспортируемая полужидкая смазка. Для подшипников в фасовочных и упаковочных машинах.

Консистентные смазки





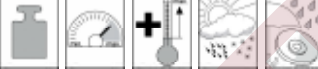



Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Коричневый цвет Противоизносные присадки Минеральное масло Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -25°C → +190°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 200.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 230 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Бежевый цвет Противоизносные присадки Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -20°C → +120°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 185 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н	CL-картридж 120 см ³ Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Черный цвет Углерод Синтетическая масляная смесь Спец. литиевое мыло	Рабочие температуры: -40°C → +140°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 65 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется Удельное сопротивление: макс. 20.000 Ω*см	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг
 NSF H1 Per. № 135591 Разрешение BPV Weihenstephan	Светлый цвет Полиальфаолефин (PAO) Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -25°C → +150°C Класс NLGI: не применяется Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 1.500 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per. № 131380 Разрешение BPV Weihenstephan	Без цвета, прозрачная Полиальфаолефин (PAO) Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -40°C → +150°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 400 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
 NSF H2 Per. № 137707	Светло-бежевый цвет Белые твердые смазочные вещества Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -30°C → +120°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): ок. 110 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.600 Н	Тюбик 100 г Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per. № 135749	Белый цвет Синтетическая масляная смесь Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -45°C → +120°C Класс NLGI: 1 Величина DN (dm x n): 800.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 30 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Светлый цвет Сложный эфир Поликарбамид	Рабочие температуры: -20°C → +160°C Класс NLGI: 0 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 130 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 1.400 Н	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Консистентные смазки

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 475	Высокоэффективная консистентная смазка (в том числе для техники пищевой промышленности) DIN 51 502: KFHC2K-60		Для подшипников с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких и высоких температурах, а также для подшипников с небольшими моментами выбега. Хорошая защита от износа благодаря PTFE. Для быстро вращающихся подшипников в текстильной промышленности, в фасовочных и упаковочных машинах. Смазка деталей из стекловолоконистых материалов.
OKS 477	Смазка для кранов техники пищевой промышленности DIN 51 502: MHC3N-10		Герметизирующая смазка соприкасающихся поверхностей скольжения. Смазка пластмассов и эластомеров. Смазка медленно вращающихся подшипников. Высокая адгезия, хорошая герметизация. Стойкость к воде и водяному пару. Не влияет на качество пивной пены. Герметизирующая смазка для кранов.
OKS 478	Адгезивная смазка для техники пищевой промышленности DIN 51 502: K2N-20		Уменьшает износ. Высокая адгезия. Стойкость к воде и водяному пару. Прозрачность. Гигиеничность. Если обычные многоцелевые консистентные смазки смываются или сдвигаются. Смазка арматуры или машин на молочных заводах, пивзаводах, мясных заводах, хлебозаводах и т.п.
OKS 479	Высокотемпературная консистентная смазка для техники пищевой промышленности  DIN 51 502: KPFC1P-20		Уменьшает износ. Очень хорошая стойкость к давлению. Хорошая стойкость к окислению и старению. Хорошая адгезия. Хорошая совместимость с пластмассами и эластомерами. Стойкость к воде и водяному пару. Для всех отраслей производства напитков, пищевой и фармацевтической промышленности.
OKS 490	Консистентная смазка для зубчатых колес, для распыления DIN 51 502: OGPF0S-30		Для передач со сверхвысокими давлениями и большими окружными скоростями. Смазка направляющих, шин скольжения, цепных транспортеров и стальных канатов. Очень хорошая стойкость к давлению благодаря противозносным присадкам и твердым смазочным веществам. Защита боковых поверхностей зубьев также при больших интервалах добавления смазки.
OKS 495	Адгезивная смазка DIN 51 502: OGPF1S-30		Грунтовочное покрытие высоконагруженных боковых поверхностей зубьев и поверхностей скольжения. Обкаточная смазка для предотвращения повреждений новых зубчатых колес и деталей скольжения. Очень хорошая стойкость к давлению. Смазка подъемных винтов в автомобильном и железнодорожном оборудовании. Смазка зубчатых реек в подъемно-транспортном оборудовании.
OKS 1110 OKS 1111*	Многофункциональная силиконовая смазка DIN 51 502: MSI3S-40		Для арматуры, уплотнений и пластмассовых деталей. Стойкость к рабочим средам. Очень хорошая совместимость с пластмассами. Не высыхает и не затекает. Без запаха и вкуса. Высокая адгезия. Силиконовая смазка универсального применения, в том числе для техники пищевой промышленности.
OKS 1112 New	Силиконовая смазка для вакуумных кранов DIN 51 502: MSI4S-40		Для золотников и кранов. Очень хорошая стойкость к рабочим средам, например, к холодной и горячей воде, ацетону, этанолу, этиленгликолю, глицерину и метанолу. Высокая адгезия и хорошая герметизация. Применение в вакуумных установках и лабораторных приборах, если консистенция других силиконовых смазок недостаточна.

Консистентные смазки



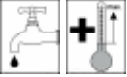
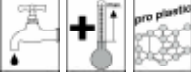

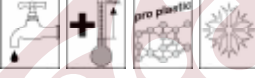
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 NSF H2 Per. № 137708	Бежевый цвет PTFE Полиальфаолефин (PAO) Литиевое мыло	Рабочие температуры: -60°C → +120°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 1.000.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): ок. 30 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.000 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 170 кг
 NSF H1 Per. № 135750 Разрешение BPV Weihenstephan	Светло-коричневый цвет Полиальфаолефин (PAO) Силикат	Рабочие температуры: -10°C → +140°C Класс NLGI: 3 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 1.600 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Тюбик 100 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
 NSF H1 Per. № 129960	Светлый цвет Белое масло Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -20°C → +150°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 67 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per. № 135675	Светлый цвет Противоизносные присадки Полиальфаолефин (PAO) Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -25°C → +160°C Класс NLGI: 1 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 400 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.200 Н	CL-картридж 120 см ³ Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per. № 135675	Черный цвет Графит (сверхтонкий) Противоизносные присадки Минеральное масло Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -30°C → +220°C Класс NLGI: 0 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 1.000 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): ок. 6.500 Н	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per. № 135675	Черный цвет Графит Противоизносные присадки Минеральное масло Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -30°C → +200°C Класс NLGI: 1 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 500 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.200 Н	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 OKS 1110: NSF H1 Per. № 124381 Пивная пена; уплотнения KTW D2 DVGW DIN EN 337 Per. № NG-5162BL0482	Прозрачность Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -40°C → +200°C Класс NLGI: 3 (другие классы консистенции по запросу) Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 9.500 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Тюбик 10 г Тюбик 100 г Картридж 400 г Банка 500 г Бак 5 кг, 25 кг Бочка 180 кг Аэрозоль 500 мл*
	Прозрачность Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -40°C → +200°C Класс NLGI: 4 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): не применяется Потери при испарении (24 ч/200°C): <2,0 вес. %	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Консистентные смазки


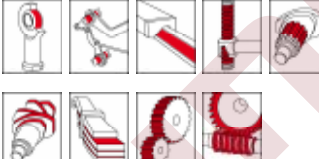





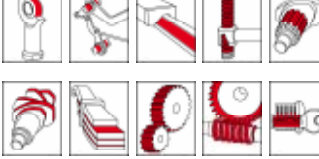
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 1120	Консистентная смазка для арматуры горячей и холодной воды DIN 51 502: MFSI3P-50		Герметик и смазка для клапанов, уплотнений, колец круглого сечения и резиновых уплотнений при монтаже и во время эксплуатации. Очень хорошая стойкость к рабочим средам, например, к холодной и горячей воде, ацетону, этанолу, этиленгликолю, глицерину и метанолу. Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам.
OKS 1133	Низкотемпературная силиконовая смазка DIN 51 502: KSI2S-70		Смазка подшипников качения и скольжения, тросов Боудена, арматуры, пластмасс и эластомеров. Очень хорошие свойства при низких температурах. Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам. Смазка электродвигателей, приводов, регулирующих установок в арктических условиях.
OKS 1140	Высокотемпературная силиконовая смазка DIN 51 502: KFSI2U-20		Для медленно работающих элементов машин при экстремально высоких температурах. Минимальные потери при испарении. Для подшипников в обжиговых печах, закалочных печах, хлебопекарных машинах, туннельных сушилках, литейных машинах, котельных установках, машинах для обработки пластмасс или сварочных и паяльных машинах и т.п.
OKS 1144 	Универсальная силиконовая смазка DIN 51 502: KSI2S-40		Для подшипников при изменяющейся термической нагрузке и средних скоростях. Хорошая стойкость к окислению и старению. Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам. Смазка небольших подшипников, например, в турбоагрегатах, воздухоудках, водяных насосах, стиральных машинах и сушилках.
OKS 1148	Долговременная силиконовая смазка с PTFE DIN 51 502: KFSI2S-40		Долговременная смазка подшипников качения и скольжения при изменяющейся термической нагрузке. Очень хорошая стойкость к окислению и старению. Хорошая стойкость к рабочим средам. Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам. Смазка подшипников в электродвигателях, например, бытовых приборов.
OKS 1155	Адгезивная силиконовая смазка DIN 51 502: MSI2R-60		Для мест скольжения между резиной и металлами или пластмассами при небольших скоростях. Очень хорошая стойкость к окислению и старению. Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам. Высокая адгезия. Хорошая герметизация. Для колец круглого сечения в пневматических устройствах тормозных систем.

Консистентные смазки


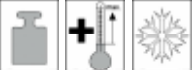






Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 NSF H1 Per. № 135751	Белый цвет PTFE Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -50°C → +150°C Класс NLGI: 3 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 1.000 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Бежевый цвет Силиконовое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -73°C → +200°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 200.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 100 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 1.200 Н	Тубик 100 г Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черный цвет Специальная сажа Силиконовое масло	Рабочие температуры: -20°C → +290°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 75.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 100 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.100 Н	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Бежевый цвет Силиконовое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -40°C → +200°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 125 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 1.100 Н	CL-картридж 120 см ³ Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Светлый цвет PTFE Силиконовое масло Комплексное литиевое мыло	Рабочие температуры: -40°C → +200°C Класс NLGI: 2-3 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 170 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н	Картридж 400 г Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Бежевый цвет Силиконовое масло Сложный эфир Литиевое мыло	Рабочие температуры: -65°C → +175°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 100 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг

СУХИЕ СМАЗКИ – ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

Сухие смазки

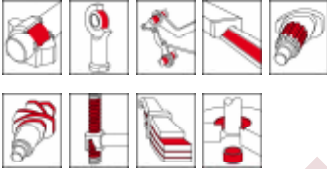
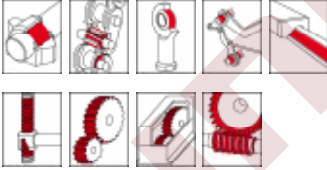





Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 100	MoS ₂ -порошок, сверхчистый		Для улучшения смазочных свойств элементов машин. Смазочное вещество для обкатки в комбинации с маслами или консистентными смазками. Предотвращает трение и износ. Тяжелые процессы пластического деформирования при обработке металлов. Для нанесения на пластмассовые детали, уплотнения и набивки.
OKS 110 OKS 111*	MoS ₂ -порошок, высокодисперсный		Смазочное вещество для обкатки в комбинации с маслами или консистентными смазками. Предотвращает трение и износ, в том числе при высоком давлении. Хорошая адгезия, в том числе на поверхностях с высокой чистотой обработки. Для тяжелых процессов пластического деформирования. Для запрессовки подшипников.
OKS 1300 OKS 1301*	Скользкая пленка, без цвета		Покрытие резьбы. Скользящая пленка для пластмассы, древесины и металла. Сухая и стойкая к истиранию скользящая пленка с ультрафиолетовым индикатором. Предотвращает заедание. Для всех материалов винтов. Универсальное применение, в особенности для предварительного покрытия небольших деталей массового производства.
OKS 1700	Скользкая пленка для винтов, концентрат на водной основе		Покрытие резьбы, также для гальванических поверхностей и VA-винтов, для контролируемого монтажа. Сухая и стойкая к истиранию скользящая пленка, подтверждаемая ультрафиолетовым индикатором. Разводится в воде в соотношении до 1:5. Контролируемые коэффициенты трения с небольшим рассеянием. Экономичное предварительное покрытие.
OKS 1750	Скользкая пленка для шурупов, концентрат на водной основе		Покрытие резьбы с гальваническими поверхностями. Сухая и стойкая к истиранию пленка, подтверждаемая ультрафиолетовым индикатором. Предотвращает холодное сваривание. Разводится в воде в соотношении до 1:5. Контролируемые коэффициенты трения с небольшим диапазоном рассеяния. В особенности для шурупов ДСП.
OKS 1765	Скользкая пленка для самонарезающих винтов, концентрат на водной основе		Покрытие самонарезающих винтов из алюминиевых сплавов, высоколегированной, гальванизированной и аустенитной стали. Сухая и стойкая к истиранию пленка, подтверждаемая ультрафиолетовым индикатором. Без холодного сваривания. Разводится в воде в соотношении до 1:5. Контролируемые коэффициенты трения с небольшим рассеянием.
OKS 491*	Аэрозоль для зубчатых колес, сухой		Сухая смазка медленно вращающихся, открытых зубчатых передач, стальных тросов, и т.д., подверженных высокому давлению, пыли или коррозионным воздействиям, например, атмосферной коррозии. Предотвращает трение и износ. Препятствует налипанию пыли и грязи.
OKS 500	MoS ₂ -покрытие со связующим, тепловое затвердевание		Сухая смазка при временной эксплуатации и длительных простоях, в пыльном окружении при низких скоростях. Смазочное вещество для обкатки в комбинации с маслами или консистентными смазками. Обладает аварийной антизадириной способностью. Применение в широком диапазоне температур.

Сухие смазки


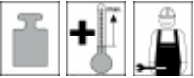
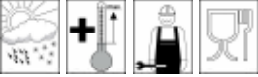




Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Черный цвет MoS_2	Рабочие температуры: $-185^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ (до $+1.100^\circ\text{C}$ в вакууме, до $+1.300^\circ\text{C}$ в защитном газе) Испытание на запрессовку: $\mu = 0,04$, без треска Коэффициент трения в резьбе: не применяется Размер частиц: 5,0 - 6,5 мкм, макс. 40 мкм	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черный цвет MoS_2	Рабочие температуры: $-185^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ (до $+1.100^\circ\text{C}$ в вакууме, до $+1.300^\circ\text{C}$ в защитном газе) Испытание на запрессовку: не применяется Коэффициент трения в резьбе: не применяется Размер частиц: 3,0 - 4,0 мкм, макс. 15 мкм	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*
	Без цвета Ультрафиолетовый индикатор Синтетический воск Растворитель	Рабочие температуры: $-60^\circ\text{C} \rightarrow +100^\circ\text{C}$ Испытание на запрессовку: не применяется Коэффициент трения в резьбе: $\mu = 0,08 - 0,10$	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
	Молочно-белый цвет Ультрафиолетовый индикатор, ингибитор Синтетический воск Вода Изопропанол	Рабочие температуры: $> +70^\circ\text{C}$ Испытание на запрессовку: не применяется Коэффициент трения в резьбе: $\mu = 0,08 - 0,14$ (в зависимости от концентрации)	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Желтоватый цвет Ультрафиолетовый индикатор, ингибитор Синтетический воск Вода Изопропанол	Рабочие температуры: $> +70^\circ\text{C}$ Испытание на запрессовку: не применяется Коэффициент трения в резьбе: $\mu = 0,08 - 0,14$ (в зависимости от концентрации)	Канистра 5 л Канистра 25 л
	Молочно-белый цвет или другой цвет Ультрафиолетовый индикатор, ингибитор Синтетический воск Вода Изопропанол	Рабочие температуры: $> +70^\circ\text{C}$ Испытание на запрессовку: не применяется Коэффициент трения в резьбе: $\mu = 0,06 - 0,15$ (в зависимости от концентрации)	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Черный цвет Графит, битум Натуральные смолы Минеральное масло Растворитель	Рабочие температуры: $-30^\circ\text{C} \rightarrow +100^\circ\text{C}$ Класс NLGI: не применяется Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): не применяется Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Аэрозоль 500 мл*
	Черный цвет MoS_2 Графит Органическое связующее Растворитель	Рабочие температуры: $-70^\circ\text{C} \rightarrow +250^\circ\text{C}$ Испытание на запрессовку: $\mu = 0,09$, без треска Коэффициент трения в резьбе: не применяется	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг

СУХИЕ СМАЗКИ – ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

Сухие смазки

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 510 OKS 511*	MoS ₂ -покрытие со связующим, быстросохнущее		Сухая смазка при временной эксплуатации или длительных простоях, в пыльном окружении и при низких скоростях скольжения. Смазочное вещество для обкатки в комбинации с маслами или консистентными смазками. Обладает аварийной антизадирной способностью. Сушка при комнатной температуре.
OKS 530	MoS ₂ -покрытие со связующим, на водной основе, сушка на воздухе		Смазка высоконагруженных цепей, если уже невозможно смазывание маслом или консистентной смазкой. Можно распылять на горячие поверхности. Применение в широком диапазоне температур. Сушка при комнатной температуре. Изношенную скользкую пленку можно обновить. Разводится в воде в соотношении до 1:5.
OKS 536	Графитовое покрытие со связующим, на водной основе, сушка на воздухе		Смазка высоконагруженных цепей, если уже невозможно смазывание маслом или консистентной смазкой. Можно распылять на горячие поверхности. Применение в широком диапазоне температур. Сушка при комнатной температуре. Изношенную скользкую пленку можно обновить. Разводится в воде в соотношении до 1:5.
OKS 561	Графитовое покрытие со связующим, сушка на воздухе, аэрозоль		Если уже невозможно использовать масла и консистентные смазки. Также для пластического деформирования металлов без следов обработки в широком диапазоне температур. Хорошо держащаяся сухая разделяющая и скользкая пленка. Применение в широком диапазоне температур. Сушка при комнатной температуре. Пленку можно обновить.
OKS 570 OKS 571*	PTFE-покрытие со связующим		Сухая смазка поверхностей скольжения из различных материалов при невысоких давлениях, малых скоростях и в пыльном окружении. Бесцветная, немаркая скользкая и разделяющая пленка. Предотвращает трибокоррозию. Сушка при комнатной температуре.
OKS 575	PTFE-покрытие со связующим на водной основе		Для поверхностей скольжения из различных материалов, при невысоких давлениях, малых скоростях и в пыльном окружении. Предотвращает скрип у материалов различной твердости. Сушка при комнатной температуре. Содержит ультрафиолетовый индикатор. Разводится в воде.
OKS 589	MoS ₂ -PTFE-покрытие со связующим, тепловое затвердевание		Сухая смазка поверхностей скольжения при высоких нагрузках, малых скоростях и коррозионных воздействиях. Предотвращает трение и износ, защищает от коррозии. Применение в широком диапазоне температур. Препятствует налипанию пыли и грязи.

Сухие смазки

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Черный цвет MoS_2 Другие твердые смазочные вещества Органическое связующее Растворитель	Рабочие температуры: $-180^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Испытание на запрессовку: $\mu = 0,07$, без треска Коэффициент трения в резьбе: $\mu = 0,07$	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*
	Черный цвет MoS_2 Графит Органическое связующее Вода Растворитель	Рабочие температуры: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Испытание на запрессовку: $\mu = 0,10$, без треска Коэффициент трения в резьбе: $\mu = 0,05$	Банка 500 г Канистра 5 кг Канистра 25 кг
 NSF H2 Per. № 130416	Черный цвет Графит Органическое связующее Вода	Рабочие температуры: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +600^\circ\text{C}$ Испытание на запрессовку: $\mu = 0,12$, без треска Коэффициент трения в резьбе: не применяется	Канистра 5 кг Канистра 25 кг
	Черно-серый цвет Графит Органическое связующее Растворитель	Рабочие температуры: $-60^\circ\text{C} \rightarrow +350^\circ\text{C}/+600^\circ\text{C}$ Испытание на запрессовку: $\mu = 0,17$, без треска Коэффициент трения в резьбе: $\mu = 0,07$	Аэрозоль 400 мл
	Светлый цвет PTFE Ультрафиолетовый индикатор Органическое связующее Растворитель	Рабочие температуры: $-180^\circ\text{C} \rightarrow +260^\circ\text{C}$ Испытание на запрессовку: $\mu = 0,07$, без прерывистого скольжения Коэффициент трения в резьбе: $\mu = 0,10$	Банка 500 мл Бак 5 л Бак 25 л Аэрозоль 400 мл*
	Беловатый цвет Соплимер акрилата Ультрафиолетовый индикатор Вода	Рабочие температуры: $-180^\circ\text{C} \rightarrow +150^\circ\text{C}/+250^\circ\text{C}$ Испытание на запрессовку: не применяется Коэффициент трения в резьбе: не применяется	Бак 5 кг Бак 25 кг
	Матово-черный цвет MoS_2 , графит, PTFE Эпоксидная смола Растворитель	Рабочие температуры: $-70^\circ\text{C} \rightarrow +250^\circ\text{C}$ Испытание на запрессовку: $\mu = 0,07$, без треска Коэффициент трения в резьбе: $\mu = 0,08$	Банка 500 г Бак 5 кг

ЧТО ВЫ МОЖЕТЕ ОЖИДАТЬ ОТ OKS

Максимальное качество продукции, активная охрана труда и постоянная охрана окружающей среды



Эти три фактора являются важнейшими предпосылками постоянных успехов фирмы OKS Spezialschmierstoffe GmbH.

OKS ориентируется на разработку, производство и сбыт смазочных материалов, продуктов для технического обслуживания и защиты от коррозии максимально возможного качества. В центре нашего внимания находится клиент, удовлетворенный качеством нашей продукции и наших услуг.

Все сотрудники считают себя обязанными выполнять высокие требования, предъявляемые к качеству, а также охране окружающей среды и труда. Постоянное повышение квалификации персонала ведет к активному участию в реализации соответствующих целей.

Высокотребовательные стандарты качества и охраны окружающей среды уже учитываются в разработке продукции.

Так возникают инновационные продукты с минимальным воздействием на окружающую среду.

При выпуске нашей продукции мы делаем упор на современные производственные методы. Безопасные и экологически чистые производственные процессы гарантируют минимально возможные воздействия на человека и окружающую среду.

В сотрудничестве с нашими партнерами по сбыту на местах мы постоянно делаем упор на повышение квалификации, благодаря чему обеспечивается отличное качество консультаций и максимальная компетентность при решении проблем.

То, что нашими требованиями является живая предпринимательская деятельность, подтверждает участие в инициативах "Мы все заботимся" и "Экопрофит".

"Мы все заботимся" – это инициатива группы Freudenberg по охране окружающей среды и труда и по снижению несчастных случаев на производстве.

"Экопрофит Мюнхен" ориентируется на концепцию постоянства "Повестка дня 21". Опыт участников этой инициативы показывает, что меры по охране окружающей среды также приносят производственно-экономическую выгоду.



Высокотребовательные стандарты качества OKS засвидетельствованы сертификацией TÜV SÜD Management Service GmbH в сферах управления качеством (ISO 9001: 2000), охраны окружающей среды (ISO 14001: 2004) и охраны труда (OHSAS 18001: 1999).

TRIBOLOGICAL CONSULTANCY SHEET



Please copy this form and fax it to your OKS dealer (or directly to OKS: Fax: +49 (0) 89 141 92 19)

To provide you with a competent answer we require the following information:

Last name, first name: _____ Company stamp
 Company: _____
 Department, position: _____
 Street: _____
 Postal code/City/Country: _____
 Phone: _____
 Fax: _____
 E-mail: _____
 OKS sales partner (if known): _____

Application description

Type of machine: _____

Description of lubricating points / machine elements

- | | | |
|---|---|--------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Roller bearing | <input type="checkbox"/> Friction bearing | <input type="checkbox"/> Chain |
| <input type="checkbox"/> Cable | <input type="checkbox"/> Gear | <input type="checkbox"/> Screw |

Designation, size, configuration: _____

Description of the operating conditions

Rotating movement speed _____ rpm
 Horizontal load _____ Vertical load _____
 Vibrations strong medium low
 Operating duration _____ h/day _____ Days/week
 Measured bearing temperature _____ °C (inside) _____ °C (outside)
 Operating temperature from _____ °C to _____ °C max _____ °C
 Influence of dust Influence of water
 other influences: _____

Description of the current lubrication

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> Oil lubrication or | <input type="checkbox"/> Grease lubrication or | <input type="checkbox"/> _____ |
| <input type="checkbox"/> First filling or | <input type="checkbox"/> Relubrication | |
| <input type="checkbox"/> Interval | <input type="checkbox"/> Lifetime lubrication | <input type="checkbox"/> Central lubricating system |
| <input type="checkbox"/> Grease egression possible | <input type="checkbox"/> Grease nipple | <input type="checkbox"/> _____ |

Current lubricant _____
 Lubricant recommended by manufacturer _____
 Required approvals _____

Desired improvements

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Reduction in operating costs | <input type="checkbox"/> Prolongation of the relubrication intervals |
| <input type="checkbox"/> Standardisation of lubricant | <input type="checkbox"/> Ecological improvement |

ЛУБРИКАТОРЫ ДЛЯ ПРАКТИЧЕСКОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Решения для длительного промышленного применения



Система воздушного распыления OKS

Практичная система распыления не дает отходы и снижает расходы. Небольшая инвестиция в охрану природы, окупающая себя уже после 10 заполнений. Прочное исполнение для ежедневного использования в мастерской и на производстве. Продукты OKS, отмеченные пиктограммой Airspray, подходят для использования с системой воздушного распыления.

Ручной смазочный шприц

Практичный смазочный шприц для надежного, экономичного нанесения консистентных смазок. Благодаря продуманной и прочной конструкции он выдерживает самые тяжелые эксплуатационные нагрузки. Можно приобрести отдельно или в наборе для смазки (20 картриджей OKS 400 или OKS 470, включая один ручной смазочный шприц).

Спрей-бой

Спрей-бой вместе с банкой-распылителем превращается в прекрасное распылительное устройство. Он обеспечивает простое, неумтомительное обращение и точную, контролируемую дозировку распыляемого вещества. (Подходит для всех стандартных банок-распылителей OKS вместимостью от 300 мл. Не использовать в комбинации с банками для воздушного распыления).

Специальные смазочные материалы, включая автоматическое добавление смазки

ChronoLube – идеальная комбинация специальных смазочных материалов OKS и электромеханического подавателя смазки. Таким образом происходит автоматическое снабжение точек смазки маслами и консистентными смазками. В необходимой Вам дозировке, в нужное время – без недостаточной или избыточной смазки.

Просто смонтируйте механизм ChronoLube вместе с подходящим картриджем ChronoLube на точке смазки и в соответствии с Вашими потребностями установите время подачи (1/3/6/12 месяцев).

Обычно ChronoLube имеется с **консистентными смазками OKS 400, OKS 402, OKS 404, OKS 420, OKS 422, OKS 433, OKS 479 и OKS 1144**, а также с **маслами OKS 352, OKS 3720 и OKS 3760**. Другие смазочные вещества поставляются в системе ChronoLube по запросу.



ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ СЛУЧАЕВ ПРИМЕНЕНИЯ



Специальные смазочные материалы для техники пищевой промышленности

Специально для удовлетворения повышенных требований к гигиеничности в технике пищевой промышленности в OXS разрабатываются специальные смазочные материалы. Их можно использовать во всех сферах, в которых люди могут косвенно соприкоснуться со смазкой. Это выходит далеко за рамки промышленности продуктов питания и напитков.

Типичными потребителями являются:

- Производители пищевых упаковок
- Производители машин и установок для пищевой отрасли
- Центры логистики для продуктов питания
- Производители бытовой техники, например, духовок, холодильников и т.д.
- Производители продуктов, используемых в хозяйстве
- Индустрия игрушек
- Фармацевтическая промышленность

Химико-техническая продукция для технического обслуживания

Химико-технические продукты для технического обслуживания производства OXS были разработаны специально для удовлетворения комплексных требований при техническом обслуживании и монтаже. Работают ли они в таких критических условиях эксплуатации, как высокие давления или экстремальные температуры, подвергаются ли воздействиям таких агрессивных влияний среды, как пыль и коррозия – эффективность наших продуктов для технического обслуживания всегда будет удивлять Вас.

Картридж ChronoLube легко
заменяется посредством
отвинчивания и привинчивания



Более 150 высокоэффективных продуктов
от одного производителя

www.oks-germany.com



- **Пасты** для легкого монтажа и демонтажа
- **Масла** с высокоэффективными присадками для надежной смазки
- **Консистентные смазки** для длительного смазывания в сложных условиях эксплуатации
- **Сухие смазки** – правильный выбор для специальных применений
- **Надежная защита от коррозии** при хранении и транспортировке
- **Продукты для технического обслуживания**
- **Очистители** для удаления следов загрязнений и смазок

При индивидуальных требованиях проконсультируйтесь с техническими специалистами.

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Triebstr. 9, D-80993 München

Postfach 50 04 66

D-80974 München

Тел. +49 (0) 89 14 98 92-0

Факс +49 (0) 89 14 19 219

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Компания в составе
группы Freudenberg

КОНСУЛЬТАЦИИ И ПРОДАЖИ

Информация в этом каталоге соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай. Поэтому отсюда не могут проистекать никакие гарантийные или другие обязательства. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара или, в случае если дальнейшее улучшение не принесло результатов, возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. **Перед использованием покупатель должен провести собственные испытания, для подтверждения возможности применения.** Мы не берем на себя ответственности за грамматические ошибки, опечатки, неточности в расчетах или в переводе. Возможны изменения приведенных данных, связанные с дальнейшим развитием продуктов.

© = зарегистрированный товарный знак

For a world in motion